



Сверла

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Глубина сверления	Режущий материал	Покр-ытие	Испол-нение хвостовика	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Прогр. на стр.
----------	-----	-------------------------	-------------------	------------------	-----------	------------------------	--------------------	-----------	---------------	----------------

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

DIN 6537 K	RT 100 U		3 x D	Цельный твердый сплав	F	HA	3,00 - 20,00	5510	155	18
DIN 6537 K	RT 100 U		3 x D	Цельный твердый сплав	F	HE	3,00 - 20,00	5610	155	18
DIN 6537 L	RT 100 U		5 x D	Цельный твердый сплав	F	HA	3,00 - 20,00	5511	155	22
DIN 6537 L	RT 100 U		5 x D	Цельный твердый сплав	F	HE	3,00 - 20,00	5611	155	22
СТП	RT 100 U		7 x D	Цельный твердый сплав	F	HA	3,00 - 20,00	5512	155	26
СТП	RT 100 U		7 x D	Цельный твердый сплав	F	HE	3,00 - 20,00	5612	155	26
СТП	RT 100		12 x D	Цельный твердый сплав	F	HA	3,00 - 20,00	5525	155	29
СТП	RT 150 GG		10 x D	Цельный твердый сплав	○	HA	3,00 - 16,00	5513	155	32

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

DIN 6537 K	RT 100 U		3 x D	Цельный твердый сплав	F	HA	3,00 - 20,00	5514	155	34
DIN 6537 K	RT 100 U		3 x D	Цельный твердый сплав	F	HE	3,00 - 20,00	5614	155	34
DIN 6537 L	RT 100 U		5 x D	Цельный твердый сплав	F	HA	3,00 - 20,00	5515	155	38
DIN 6537 L	RT 100 U		5 x D	Цельный твердый сплав	F	HE	3,00 - 20,00	5615	155	38

Сверла Ratio, 3-лезвийные

DIN 6537 L	FT 200		5 x D	Цельный твердый сплав	○	HA	3,00 - 20,00	5518	155	42
------------	--------	--	-------	-----------------------	---	----	--------------	------	-----	----

○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование