≤5×D drilling depth 2-fluted

			Carbide							Carbide
Tool material			Carbide							Carbide
Carbide grade			K/P	K/P						K
Type			RT 100 **F**	RT 100 **U**						RT 100 **G**
Surface finish			Ⓕ	Ⓢ	Ⓕ	Ⓢ	Ⓕ	Ⓢ	Ⓕ	○
Cooling			☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Guh. no.	DIN 6537	HA R	**2712**			**2717**	**2996/5515**			
		HE R						**2718**	**2719/5615**	
	G.S.	DZ R		**1243**	**2474**					**1799**

Ⓢ	Ⓕ		Feed column no.								
v_c m/min	v_c m/min								v_c m/min	Feed col. no.
100	*130*	7	**6**	**7**	**6**	**7**	**6**	**7**		
85	*110*	6	**5**	**6**	**5**	**6**	**5**	**6**		
110	*145*	8	**7**	**8**	**7**	**8**	**7**	**8**		
85	*110*	7	**6**	**7**	**6**	**7**	**6**	**7**		
90	*120*	7	**6**	**7**	**6**	**7**	**6**	**7**		
85	*110*	7	**6**	**7**	**6**	**7**	**6**	**7**		
80	*105*	7	**6**	**7**	**6**	**7**	**6**	**7**		
80	*105*	7	**6**	**7**	**6**	**7**	**6**	**7**		
75	*100*	6	**5**	**6**	**5**	**6**	**5**	**6**		
100	*130*	8	**7**	**8**	**7**	**8**	**7**	**8**		
90	*120*	7	**6**	**7**	**6**	**7**	**6**	**7**		
65	*85*	5	**4**	**5**	**4**	**5**	**4**	**5**		
75	*100*	6	**5**	**6**	**5**	**6**	**5**	**6**		
70	*90*	**5**	4	5	4	5	4	5		
50	*65*	**6**	5	6	5	6	5	6		
40	*55*	**5**	4	5	4	5	4	5		
	55	**4**								
35	*45*	**3**	2	3	2	3	2	3		
40	*55*	**4**	3	4	3	4	3	4		
35	*45*	**4**	3	4	3	4	3	4		
35	*45*	**3**	2	3	2	3	2	3		
35	*45*	**2**	2	3	2	3	2	3		
20	*25*	**2**	1	2	1	2	1	2		
20	*25*	**4**	3	4	3	4	3	4		
160	*195*	8	**7**	**8**	**7**	**8**	**7**	**8**	*130*	**6**
120	*155*	8	**7**	**8**	**7**	**8**	**7**	**8**	*100*	**6**
120	*145*	7	**6**	**7**	**6**	**7**	**6**	**7**	*100*	**6**
95	*125*	7	**6**	**7**	**6**	**7**	**6**	**7**	*80*	**6**
25	*35*	3	**2**	**3**	**2**	**3**	**2**	**3**	*25*	**2**
30	*40*	**3**	3	4	3	4	3	4		
25	*35*	**3**	2	3	2	3	2	3		
200	*260*	**9**	8	9	8	9	8	9	*220*	7
200	*260*	**9**	8	9	8	9	8	9	*220*	7
170	*220*	**9**	8	8	8	8	8	8	*200*	**8**
140	*170*	**8**	7	8	7	8	7	8	*150*	**6**
200	*260*	8	**7**	**8**	**7**	**8**	**7**	**8**	*180*	**6**
80	*105*	**7**	6	7	6	7	6	7	*80*	5
210	*270*	**8**	7	8	7	8	7	8	*180*	6
140	*180*	7	**6**	**7**	**6**	**7**	**6**	**7**		
80	*105*	6	**5**	**6**	**5**	**6**	**5**	**6**	*80*	5
65	*85*	6	**5**	**6**	**5**	**6**	**5**	**6**	*60*	5
60	*80*	5	**4**	**5**	**4**	**5**	**4**	**5**	*60*	4
45	*60*	5	**4**	**5**	**4**	**5**	**4**	**5**	*40*	3

Ⓐ AlTiN Ⓒ TiCN Ⓕ FIRE Ⓟ AlCrN Ⓢ TiN Ⓜ MolyGlide