≤12×D ≤15×D 20×D 25×D 30×D 40×D

	≤12×D	≤15×D	20×D	25×D	30×D	40×D
Tool material	Carbide	Carbide	Carbide	Carbide	Carbide	Carbide
Carbide grade	K/P	K	K30/K40	K30/K40	K30/K40	K30/K40
Type	RT 100	RT 150 **GN**	RT 100 **T**	RT 100 **T**	RT 100 **T**	RT 100 **T**
Surface finish	P	○	A	A	A	
Cooling	■	■	■ 40 bar / MQL	■ 40 bar / MQL	■ 40 bar / MQL	■ 40 bar
No. G.S. HA R	5525	773	6511	6512	6513	6514
No. G.S. HE R						

v_c m/min	Feed col. no.	v_c m/min	Feed col. no.	v_c m/min	Feed no.	v_c m/min	Feed no.	v_c m/min	Feed no.	v_c m/min	Feed no.	v_c m/min	Feed no.	v_c m/min	Feed no.
110	**8**			*110*	8			*100*	8			*80*	7			*80*	7
110	**8**			*110*	8			*100*	8			*80*	7			*80*	7
120	**8**			*120*	8			*120*	8			*100-120*	8			*100*	8
120	**8**			*120*	8			*100*	8			*100*	8			*100*	8
110	**6**			*110*	6			*110*	6			*110*	6			*110*	6
110	**8**			*110*	8			*100*	8			*80*	7			*80*	7
100	**7**			*100*	7			*100*	7			*80*	7			*80*	7
110	**7**			*110*	**7**	*80*	**7**	*100*	**7**	*70*	**7**	*80*	**7**	*60*	**6-7**	*80*	**6-7**
110	**6**			*110*	**6**	*80*	**7**	*100*	**6**	*70*	**7**	*80*	**6**	*60*	**6**	*80*	**6**
110	**8**			*110*	8			*100*	8			*80*	7			*80*	7
110	7			*110*	7	*80*	6-7	*100*	7	*70*	6-7	*80*	6	*60*	6-7	*80*	6
110	6			*110*	6	*80*	6-7	*100*	6	*70*	6-7	*80*	6	*60*	6-7	*80*	6
100	5			*100*	5			*80*	5			*80*	5			*80*	5
80	5			*80*	5			*60*	5			*60*	5			*60*	5
100	6			*100*	6-7			*90*	6-7			*80*	6-7			*80*	6-7
80	5			*80*	5			*70*	4			*70*	4			*70*	4
50	5			*50*	5			*50*	4			*50*	4			*50*	4
50	5			*50*	5			*50*	4			*50*	4			*50*	4
100	5			*100*	5			*100*	5			*80*	5			*80*	5
60	3			*60-80*	2-3			*60-80*	2-3			*60-80*	2-3			*60-80*	2-3
100	5			*100*	5			*100*	5			*80*	5			*80*	5
50	4			*50*	4			*50*	4			*50*	4			*50*	4
				30	2			*30*	2			*30*	2			*30*	2
30	2			*140*	8			*130*	8			*120*	8			*120*	8
140	**8**	*120*	5	*100*	8			*90*	8			*80*	8			*80*	8
100	**8**	*100*	5	*100*	6			*90*	6			*80*	6			*80*	6
100	**6**			*100*	6			*90*	6			*80*	6			*80*	6
100	**6**			*90*	8	*90*	8	*80*	8	*80*	8	*70*	8	*70*	8	*70*	8
90	8			*140*	8			*130*	8			*120*	8			*120*	8
140	**8**	*90*	5	*100*	8			*90*	8			*80*	8	*65*	8	*80*	8
100	**8**	*80*	5														
		40	1														
		410	6														
		410	6														
220	**7**	*380*	**7**														
180	**7**	*330*	**7**														
				120	1			*120*	1			*120*	1			*120*	1
120	1			*120*	8			*110*	8			*100*	8			*100*	8
120	8	*280*	6														
		110	5														
		80	4														

A AlTiN C TiCN F FIRE P AlCrN S TiN M MolyGlide