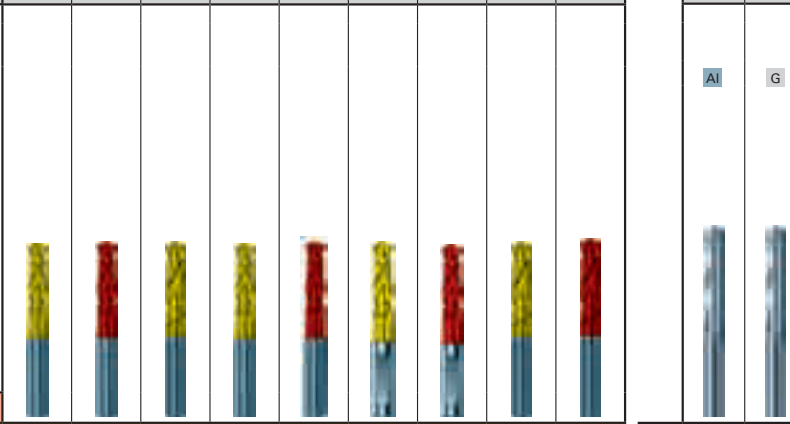
для размещения заказа - guhring@guhring-tools.ru

≤3×D drilling depth

≤4×D

Tool material			Carbide									Carbide	
Carbide grade			K/P			K/P						K	
Type			RT 100 **F**			RT 100 **U**						RT 150 **GG**	
Surface finish			S	F	S	S	F	S	F	S	F	○	○
Cooling			☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	■	■
Guhring no.	DIN 6537	HA R	**1659**	**2475**		**1673**	**2480/5514**						
		HE R						**1184**	**2472/5614**				
	DIN 6538	HE R											
	DIN 6539	DZ R			**1702**					**1242**	**2473**		
	G.S.	HA R										**768**	**6068**
												Al	G



S v_c m/min	F v_c m/min	Feed column no.									v_c m/min	Feed column no.	
100	130	6	7	6	**6**	**7**	**6**	**7**	**6**	**7**			
85	110	5	6	5	**5**	**6**	**5**	**6**	**5**	**6**			
110	145	7	8	7	**7**	**8**	**7**	**8**	**7**	**8**			
85	110	6	7	6	**6**	**7**	**6**	**7**	**6**	**7**			
90	120	6	7	6	**6**	**7**	**6**	**7**	**6**	**7**			
85	110	6	7	6	**6**	**7**	**6**	**7**	**6**	**7**			
80	105	6	7	6	**6**	**7**	**6**	**7**	**6**	**7**			
80	105	6	7	6	**6**	**7**	**6**	**7**	**6**	**7**			
75	100	5	6	5	**5**	**6**	**5**	**6**	**5**	**6**			
100	130	7	8	7	**7**	**8**	**7**	**8**	**7**	**8**			
90	120	6	7	6	**6**	**7**	**6**	**7**	**6**	**7**			
65	85	4	5	4	**4**	**5**	**4**	**5**	**4**	**5**			
75	100	5	6	5	**5**	**6**	**5**	**6**	**5**	**6**			
70	90	**4**	**5**	**4**	4	5	4	5	4	5			
50	65	**5**	**6**	**5**	5	6	5	6	5	6			
40	55	**4**	**5**	**4**	4	5	4	5	4	5			
40	55	**3**	**4**	**3**									
45	45	**2**	**3**	**2**	2	3	2	3	2	3			
40	55	**3**	**4**	**3**	3	4	3	4	3	4			
35	45	**3**	**4**	**3**	3	4	3	4	3	4			
35	45	**2**	**3**	**2**	2	3	2	3	2	3			
35	45	**2**	**3**	**2**	2	3	2	3	2	3			
20	25	**1**	**2**	**1**	1	2	1	2	1	2			
20	25	**3**	**4**	**3**	3	4	3	4	3	4			
160	210	7	8	7	**7**	**8**	**7**	**8**	**7**	**8**	120	7	**7**
120	155	7	8	7	**7**	**8**	**7**	**8**	**7**	**8**	100	7	**7**
120	155	6	7	6	**6**	**7**	**6**	**7**	**6**	**7**	90	7	**7**
95	125	6	7	6	**6**	**7**	**6**	**7**	**6**	**7**	80	7	**7**
25	35	2	3	2	**2**	**3**	**2**	**3**	**2**	**3**	40	2	**2**
30	40	**2**	**3**	**2**	3	4	3	4	3	4			
25	35	**2**	**3**	**2**	2	3	2	3	2	3			
200	260	**8**	**9**	**8**	8	9	8	9	8	9	410	**9**	7
200	260	**8**	**9**	**8**	8	9	8	9	8	9	410	**9**	7
170	220	**8**	**9**	**8**	8	9	8	9	8	9	380	**9**	7
140	180	**7**	**8**	**7**	7	8	7	8	7	8	330	**9**	7
200	260	7	8	7	**7**	**8**	**7**	**8**	**7**	**8**			
80	105	**6**	**7**	**6**	6	7	6	7	6	7			
210	270	**7**	**8**	**7**	7	8	7	8	7	8	280	9	9
140	180	6	7	6	**6**	**7**	**6**	**7**	**6**	**7**			
80	105	5	6	5	**5**	**6**	**5**	**6**	**5**	**6**	110	6	6
65	85	5	6	5	**5**	**6**	**5**	**6**	**5**	**6**	80	5	5
60	80	4	5	4	**4**	**5**	**4**	**5**	**4**	**5**			
45	60	4	5	4	**4**	**5**	**4**	**5**	**4**	**5**			

A AlTiN C TiCN F FIRE P AlCrN S TiN M MolyGlide