



Ноу-Хау по инструменту из одних рук

Обработка турбокомпрессора представляет собой наглядный пример глубокой комплексной, сложной задачи по обработке металлов. Детали из самых разных материалов должны обрабатываться с высочайшей микронной точностью, чтобы турбокомпрессор мог отвечать экстремальным требованиям ежедневной эксплуатации.

Фирма Гюринг предлагает Вам из одних рук на все виды обработки турбокомпрессора интеллектуальные, высокоэффективные и высокоточные варианты инструмента, которые превосходно и гармонично сочетаются друг с другом в процессе производства.

Ваши преимущества:

- > **превосходно адаптированный друг к другу инструмент**
- > **бесперебойный процесс производства**
- > **одно контактное лицо по всем вопросам обработки**



Развертки PR 1000 M:

Наименьший диаметр с большим количеством лезвий

- от Ø 2,0 мм с 4 лезвиями
- от Ø 3,0 мм с 6 лезвиями

Максимальная производительность при точной обработке самых малых диаметров глухих и сквозных отверстий!