

Сверло ступенчатое

Краткое описание				Реж. Материал	Артикул №
станд.	Тип	По-верхн.	Schneid-richtung	Диапазон Ø	

Сверло ступенчатое для центрирования DIN 332

				HSS	274
Werknorm	N	●	правые	8,00 - 40,00	
				HSS	574
Werknorm	N	●	правые	8,00 - 40,00	
				HSS	575
Werknorm	N	●	правые	8,00 - 20,00	
				HSS	576
Werknorm	N	●	правые	14,00 - 40,00	

Сверло ступенчатое короткое mit Zylinderschaft

				HSS	378
Werknorm	N	○	правые	6,00 - 19,00	
				HSS	1147
Werknorm	N	○	правые	6,60 - 21,50	
				HSS	379
Werknorm	N	○	правые	6,00 - 18,00	
				HSS	380
Werknorm	N	○	правые	3,40 - 13,50	

Сверло ступенчатое с несколькими фасками mit Zylinderschaft

				HSS	536
DIN 8374	N	●	правые	6,00 - 19,00	
				HSS	636
DIN 8374	N	●	правые	6,60 - 17,20	
				HSS	540
DIN 8378	N	●	правые	3,40 - 13,50	
				VHM	739
Werknorm	N	○	правые	4,50 - 11,00	

Краткое описание				Реж. Материал	Артикул №
станд.	Тип	По-верхн.	Schneid-richtung	Диапазон Ø	

Сверло ступенчатое с несколькими фасками mit Zylinderschaft

				HSS	538
DIN 8376	N	●	правые	6,00 - 18,00	
				HSS	638
Werknorm	N	●	правые	6,00 - 8,00	
				VHM	738
Werknorm	N	○	правые	6,00 - 18,00	
				HSS	514
Werknorm	N	●	правые	5,90 - 17,50	

Сверло ступенчатое с несколькими фасками mit Morsekegel

				HSS	537
DIN 8375	N	●	правые	11,00 - 29,00	
				HSS	637
Werknorm	N	●	правые	11,50 - 30,00	
				HSS	541
DIN 8379	N	●	правые	9,00 - 22,00	
				HSS	539
DIN 8377	N	●	правые	10,00 - 33,00	
				HSS	639
Werknorm	N	●	правые	10,00 - 26,00	
				HM	741
Werknorm	N	○	правые	15,00 - 18,00	
				HSS	520
Werknorm	N	●	правые	9,40 - 33,00	

○ без покрытия	● обработанные пором	● с азотиров. ленточкой	● азотированные	● золотисто-коричневый	● TiAlN
● AlTiN	● TiCN	● FIRE	● AlCrN	● S TiN	● M MolyGlide