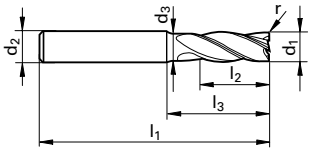
RF 100 U

Цель. тв. сплав

с центральным резом

DIN 6527 | N | 35° 38° | 4 | R ±0,02 | 5°

	HA	HB
Артикул №	**3872**	**3873**
Покрытие	FIRE	FIRE
Группа скидок	106	106



Код №	d1 h10	d2	d3	l1	l2	l3	r	Цена/шт. в ЕВРО	
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
6,005	6,000	6,000	5,700	57,00	13,00	20,00	0,50	●	●
6,010	6,000	6,000	5,700	57,00	13,00	20,00	1,00	●	●
6,020	6,000	6,000	5,700	57,00	13,00	20,00	2,00	●	●
8,005	8,000	8,000	7,700	63,00	19,00	26,00	0,50	●	●
8,010	8,000	8,000	7,700	63,00	19,00	26,00	1,00	●	●
8,020	8,000	8,000	7,700	63,00	19,00	26,00	2,00	●	●
10,005	10,000	10,000	9,500	72,00	22,00	30,00	0,50	●	●
10,010	10,000	10,000	9,500	72,00	22,00	30,00	1,00	●	●
10,020	10,000	10,000	9,500	72,00	22,00	30,00	2,00	●	●
12,005	12,000	12,000	11,500	83,00	26,00	36,00	0,50	●	●
12,010	12,000	12,000	11,500	83,00	26,00	36,00	1,00	●	●
12,020	12,000	12,000	11,500	83,00	26,00	36,00	2,00	●	●
16,005	16,000	16,000	15,500	92,00	32,00	42,00	0,50	●	●
16,010	16,000	16,000	15,500	92,00	32,00	42,00	1,00	●	●
16,020	16,000	16,000	15,500	92,00	32,00	42,00	2,00	●	●
16,030	16,000	16,000	15,500	92,00	32,00	42,00	3,00	●	●
20,005	20,000	20,000	19,500	104,00	38,00	52,00	0,50	●	●
20,010	20,000	20,000	19,500	104,00	38,00	52,00	1,00	●	●
20,020	20,000	20,000	19,500	104,00	38,00	52,00	2,00	●	●
20,030	20,000	20,000	19,500	104,00	38,00	52,00	3,00	●	●
25,020	25,000	25,000	24,000	121,00	45,00	63,00	2,00	●	●
25,030	25,000	25,000	24,000	121,00	45,00	63,00	3,00	●	●

Параметры резания: черновая обработка HPC* (подробнее см. стр. 58)

ISO код	Твердость	глубина резания a_p	ширина резания** a_e	скорость резания v_c	fz (мм/z) при номинальном Ø 3	6	8	10	12	16	20	25
P Сталь	≤ 850 N/mm²	2 x d	0.3 x d	200	0,02	0,04	0,055	0,07	0,085	0,1	0,12	0,17
	850 - 1400 N/mm²	2 x d	0.3 x d	180	0,02	0,04	0,055	0,07	0,085	0,1	0,12	0,17
K Чугун	≥ 240 HB 30	2 x d	0.4 x d	180	0,02	0,04	0,05	0,065	0,08	0,095	0,11	0,16

* Для оптимального отвода стружки и повышения стойкости рекомендуется периферийное охлаждение "Gührojet".

** При трохоидальном фрезеровании и i-machining при a_e = 0.1-0.2 xd можно увеличить скорость резания v_c и подачу на 50%.