

RF 100 U (3 лезвия)**Цель. тв. сплав**

с центральным резом



Артикул №

3891

3892

Покрытие

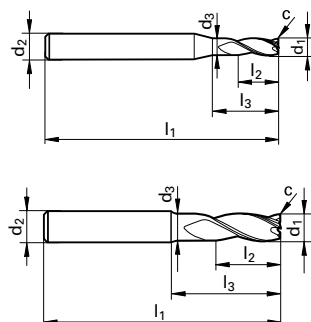
FIRE

FIRE

Группа скидок

106

106



Код №	d1 e8	d2	d3	l1	l2	l3	c
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм x 45°
3,000	3,000	6,000	2,800	57,00	8,00	11,90	0,03
3,500	3,500	6,000	3,300	57,00	10,00	13,90	0,052
3,700	3,700	6,000	3,500	57,00	11,00	14,90	0,056
4,000	4,000	6,000	3,800	57,00	11,00	14,90	0,06
4,500	4,500	6,000	4,300	57,00	11,00	16,40	0,068
4,700	4,700	6,000	4,500	57,00	13,00	18,40	0,07
5,000	5,000	6,000	4,800	57,00	13,00	18,40	0,075
5,500	5,500	6,000	5,300	57,00	13,00	19,40	0,082
5,700	5,700	6,000	5,500	57,00	13,00	20,40	0,085
6,000	6,000	6,000	5,700	57,00	13,00	20,00	0,09
6,500	6,500	8,000	6,200	63,00	16,00	23,00	0,098
7,000	7,000	8,000	6,700	63,00	16,00	23,00	0,105
7,500	7,500	8,000	7,200	63,00	19,00	26,00	0,112
8,000	8,000	8,000	7,700	63,00	19,00	26,00	0,12
8,500	8,500	10,000	8,200	72,00	19,00	27,00	0,128
9,000	9,000	10,000	8,700	72,00	19,00	27,00	0,135
9,500	9,500	10,000	9,200	72,00	22,00	30,00	0,142
10,000	10,000	10,000	9,500	72,00	22,00	30,00	0,15
12,000	12,000	12,000	11,500	83,00	26,00	36,00	0,18
16,000	16,000	16,000	15,500	92,00	32,00	42,00	0,192
20,000	20,000	20,000	19,500	104,00	38,00	52,00	0,24

Цена/шт. в ЕВРО

Параметры резания: фрезерование канавок* (подробнее см. стр. 58)

ISO код	Твердость	глубина резания a _p	ширина резания a _e	скорость резания v _c	fz (мм/з) при номинальном Ø						
					3	6	8	10	12	16	20
P Сталь	≤ 850 N/mm ²	1 x d	1 x d	180	0,018	0,035	0,045	0,06	0,07	0,09	0,1
	850 - 1400 N/mm ²	1 x d	1 x d	160	0,018	0,035	0,045	0,06	0,07	0,09	0,1
M Нержавею. сталь	≤ 750 N/mm ²	1 x d	1 x d	120	0,015	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,09
	≥ 750 N/mm ²	1 x d	1 x d	80	0,015	0,025	0,035	0,045	0,05	0,065	0,08
K Чугун	≥ 240 HB 30	1 x d	1 x d	140	0,02	0,04	0,05	0,065	0,08	0,095	0,11

* Для оптимального отвода стружки и повышения стойкости рекомендуется периферийное охлаждение "Gührojet".