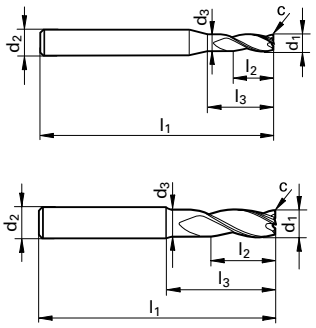
RF 100 U (3 лезвия)

Цель. тв. сплав

с центральным резом

G | N | 41° 43° 45° | 3 | 45° | 7°

	HA	HB
Артикул №	**3893**	**3894**
Покрытие	FIRE	FIRE
Группа скидок	106	106



Код №	d1 e8	d2	d3	l1	l2	l3	c	Цена/шт. в ЕВРО	
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм x 45°		
3,000	3,000	6,000	2,800	57,00	4,00	15,00	0,03	●	●
4,000	4,000	6,000	3,800	57,00	5,00	18,00	0,06	●	●
5,000	5,000	6,000	4,800	57,00	6,00	18,00	0,075	●	●
6,000	6,000	6,000	5,700	57,00	7,00	20,00	0,09	●	●
8,000	8,000	8,000	7,700	63,00	9,00	26,00	0,12	●	●
10,000	10,000	10,000	9,500	72,00	11,00	30,00	0,15	●	●
12,000	12,000	12,000	11,500	83,00	12,00	36,00	0,18	●	●
16,000	16,000	16,000	15,500	92,00	16,00	42,00	0,192	●	●

Параметры резания: фрезерование канавок* (подробнее см. стр. 58)

ISO код	Твердость	глубина резания a_p	ширина резания a_e	скорость резания v_c	fz (мм/z) при номинальном Ø 3	6	8	10	12	16	20
P Сталь	≤ 850 N/mm²	1 x d	1 x d	180	0,018	0,035	0,045	0,06	0,07	0,09	0,1
	850 - 1400 N/mm²	1 x d	1 x d	160	0,018	0,035	0,045	0,06	0,07	0,09	0,1
M Нержавею. сталь	≤ 750 N/mm²	1 x d	1 x d	120	0,015	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,09
	≥ 750 N/mm²	1 x d	1 x d	80	0,015	0,025	0,035	0,045	0,05	0,065	0,08
K Чугун	≥ 240 HB 30	1 x d	1 x d	140	0,02	0,04	0,05	0,065	0,08	0,095	0,11

* Для оптимального отвода стружки и повышения стойкости рекомендуется периферийное охлаждение "Gührojet".