

## RF 100 U/HF

с центральным резом



Артикул №

Покрытие

Группа скидок

## Цель. тв. сплав



3598

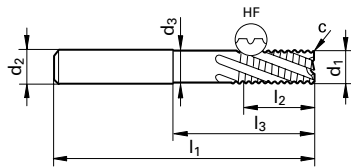
3600

FIRE

FIRE

106

106



Код №	d1 h10	d2	d3	l1	l2	l3	c
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм x 45°
6,000	6,000	6,000	5,700	75,00	13,00	34,00	0,30
8,000	8,000	8,000	7,700	100,00	19,00	49,00	0,30
10,000	10,000	10,000	9,500	100,00	22,00	48,00	0,30
12,000	12,000	12,000	11,500	150,00	26,00	58,00	0,50
16,000	16,000	16,000	15,500	150,00	32,00	78,00	0,50
20,000	20,000	20,000	19,500	150,00	38,00	78,00	0,50

Цена/шт. в ЕВРО	
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●

Параметры резания: черновая обработка НРС\* (подробнее см. стр. 57)

ISO код	Твердость	глубина резания ap	ширина резания ae	скорость резания Vc**	fz (мм/з) при номинальном Ø							
					3	6	8	10	12	16	20	25
P Сталь	≤ 850 N/mm <sup>2</sup>	2 x d	0.2 x d	160	0,015	0,025	0,035	0,045	0,05	0,065	0,08	0,12
	850 - 1400 N/mm <sup>2</sup>	2 x d	0.15 x d	130	0,015	0,025	0,035	0,045	0,05	0,065	0,08	0,12
K Чугун	≥ 240 НВ 30	2 x d	0.25 x d	140	0,015	0,025	0,035	0,045	0,05	0,065	0,08	0,12

\* Для оптимального отвода стружки и повышения стойкости рекомендуется периферийное охлаждение "Gührojet".

\*\* При фрезеровании канавок скорость резания и подача снижаются на 50%