RF 100 VA/NF

с центральным резом























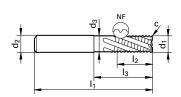
Артикул № Покрытие Группа скидок

TiAIN-nanoA TiAIN-nanoA 106 106

Цель. тв. сплав







	Kan N	d1 h10	d2	d3	l1	12	13	С	Have for a FRRO
	Код №	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	мм х 45°	Цена/шт. в ЕВРО
Ì	5,000	5,000	6,000	4,800	57,00	13,00	18,00	0,20	•
	6,000	6,000	6,000	5,700	57,00	13,00	20,00	0,30	•
	7,000	7,000	8,000	6,700	63,00	16,00	22,50	0,30	•
	8,000	8,000	8,000	7,700	63,00	19,00	26,00	0,30	•
	9,000	9,000	10,000	8,700	72,00	19,00	27,00	0,30	•
	10,000	10,000	10,000	9,500	72,00	22,00	30,00	0,30	•
	12,000	12,000	12,000	11,500	83,00	26,00	36,00	0,50	•
	14,000	14,000	14,000	13,500	83,00	26,00	36,00	0,50	•
	16,000	16,000	16,000	15,500	92,00	32,00	42,00	0,50	
	18,000	18,000	20,000	17,500	92,00	32,00	42,00	0,50	•
	20,000	20,000	20,000	19,500	104,00	38,00	52,00	0,50	•
	25,000	25,000	25,000	24,000	121,00	45,00	63,00	0,60	•

Параметры резания: черновая обработка НРС* (подробнее см. стр. 57)

параметры р	сэший. черновий	oopaoorka iii o	(capconce on	o.p. o.,									
ISO код	Твердость	глубина резания а _р	ширина резания** а _е	скорость резания v _c	fz (мм/z) при номинальном Ø								
юс код					3	6	8	10	12	16	20	25	
Р Сталь	≤ 850 N/mm ²	1.5 x d	0.5 x d	180	0,018	0,025	0,035	0,045	0,05	0,065	0,08	0,12	
М	≤ 750 N/mm ²	1.5 x d	0.5 x d	120	0,015	0,025	0,035	0,045	0,05	0,065	0,08	0,12	
Нержавею.	≥ 750 N/mm ²	1.5 x d	0.4 x d	100	0,012	0,015	0,025	0,035	0,045	0,05	0,065	0,08	

^{*} Для оптимального отвода стружки и повышения стойкости рекомендуется периферийное охлаждение "Gührojet".
** При фрезеровании канавок скорость резания и подача снижаются на 30%