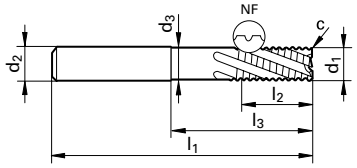
RF 100 VA/NF

с центральным резом

Цель. тв. сплав

G	NF	36° 38°	4			45°	7°	HA	HB

Артикул №	**3733**	**3885**
Покрытие	TiAlN-nanoA	TiAlN-nanoA
Группа скидок	106	106



Код №	d1 h10	d2	d3	l1	l2	l3	c	Цена/шт. в ЕВРО	
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм x 45°		
6,000	6,000	6,000	5,700	65,00	10,00	28,00	0,30	●	●
8,000	8,000	8,000	7,700	75,00	12,00	38,00	0,30	●	●
10,000	10,000	10,000	9,500	80,00	14,00	38,00	0,30	●	●
12,000	12,000	12,000	11,500	93,00	16,00	46,00	0,50	●	●
16,000	16,000	16,000	15,500	108,00	22,00	58,00	0,50	●	●
20,000	20,000	20,000	19,500	126,00	26,00	74,00	0,50	●	●

Параметры резания: черновая обработка HPC* (подробнее см. стр. 57)

ISO код	Твердость	глубина резания a_p	ширина резания** a_e	скорость резания v_c	fz (мм/z) при номинальном Ø 3	6	8	10	12	16	20	25
P Сталь	≤ 850 N/mm²	1.5 x d	0.5 x d	180	0,018	0,025	0,035	0,045	0,05	0,065	0,08	0,12
M Нержавею. сталь	≤ 750 N/mm²	1.5 x d	0.5 x d	120	0,015	0,025	0,035	0,045	0,05	0,065	0,08	0,12
	≥ 750 N/mm²	1.5 x d	0.4 x d	100	0,012	0,015	0,025	0,035	0,045	0,05	0,065	0,08

* Для оптимального отвода стружки и повышения стойкости рекомендуется периферийное охлаждение "Gührojet".
** При фрезеровании канавок скорость резания и подача снижаются на 30%