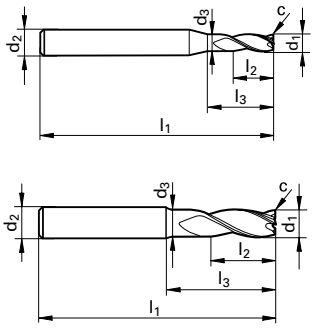
RF 100 A

Цель. тв. сплав

с центральным резом

	HA	HB
Артикул №	**3472**	**6702**
Покрытие	без покрытия	без покрытия
Группа скидок	106	106



Код №	d1 e8	d2 h6	d3	l1	l2	l3	c	Цена/шт. в ЕВРО	
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм x 45°		
3,000	3,000	6,000	2,800	57,00	8,00	15,00	0,045	●	●
4,000	4,000	6,000	3,800	57,00	11,00	18,00	0,04	●	●
5,000	5,000	6,000	4,800	57,00	13,00	18,00	0,05	●	●
6,000	6,000	6,000	5,700	57,00	13,00	20,00	0,06	●	●
8,000	8,000	8,000	7,700	63,00	19,00	26,00	0,08	●	●
10,000	10,000	10,000	9,500	72,00	22,00	30,00	0,10	●	●
12,000	12,000	12,000	11,500	83,00	26,00	36,00	0,12	●	●
16,000	16,000	16,000	15,500	92,00	32,00	42,00	0,16	●	●
20,000	20,000	20,000	19,500	104,00	38,00	52,00	0,20	●	●

Параметры резания: фрезерование пазов и черновая обработка HPC* (подробнее см. стр. 58)

ISO код	Твердость***	глубина резания a_p	ширина резания** a_e	скорость резания v_c	fz (мм/z) при номинальном Ø 3	6	8	10	12	16	20	25
N Алюминий	≤ 3% Si	1 x d	1 x d	600	0,045	0,05	0,065	0,08	0,12	0,15	0,18	0,25
	≤ 7% Si	1 x d	1 x d	280	0,03	0,045	0,05	0,065	0,08	0,12	0,15	0,18

* Для оптимального отвода стружки и повышения стойкости рекомендуется периферийное охлаждение "Gührojet".
** При трохоидальном фрезеровании и i-machining при a_p 2xd and a_e 0.15 xd можно увеличить скорость резания v_c и подачу на 50%.
*** Как опцию для мягких и клейких алюминиевых сплавов и пластмасс в качестве специнструмента мы предлагаем наше Carbo-покрытие.