

**RF 100 A****с центральным резом****Артикул №****Покрытие****Группа скидок****Цель. тв. сплав****3599****6729**

без покрытия

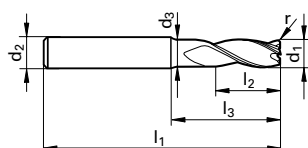
без покрытия

106

106

NEW

NEW



Код №	d1 e8	d2 h6	d3	l1	l2	l3	r
	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM
6,005	6,000	6,000	5,700	57,00	13,00	20,00	0,50
6,010	6,000	6,000	5,700	57,00	13,00	20,00	1,00
8,005	8,000	8,000	7,700	63,00	19,00	26,00	0,50
8,010	8,000	8,000	7,700	63,00	19,00	26,00	1,00
10,005	10,000	10,000	9,500	72,00	22,00	30,00	0,50
10,010	10,000	10,000	9,500	72,00	22,00	30,00	1,00
10,015	10,000	10,000	9,500	72,00	22,00	30,00	1,50
12,005	12,000	12,000	11,500	83,00	26,00	36,00	0,50
12,010	12,000	12,000	11,500	83,00	26,00	36,00	1,00
12,015	12,000	12,000	11,500	83,00	26,00	36,00	1,50
12,020	12,000	12,000	11,500	83,00	26,00	36,00	2,00
12,025	12,000	12,000	11,500	83,00	26,00	36,00	2,50
12,030	12,000	12,000	11,500	83,00	26,00	36,00	3,00
12,040	12,000	12,000	11,500	83,00	26,00	36,00	4,00
16,010	16,000	16,000	15,500	92,00	32,00	42,00	1,00
16,020	16,000	16,000	15,500	92,00	32,00	42,00	2,00
16,025	16,000	16,000	15,500	92,00	32,00	42,00	2,50
16,030	16,000	16,000	15,500	92,00	32,00	42,00	3,00
16,040	16,000	16,000	15,500	92,00	32,00	42,00	4,00
20,010	20,000	20,000	19,500	104,00	38,00	52,00	1,00
20,020	20,000	20,000	19,500	104,00	38,00	52,00	2,00
20,025	20,000	20,000	19,500	104,00	38,00	52,00	2,50
20,030	20,000	20,000	19,500	104,00	38,00	52,00	3,00
20,040	20,000	20,000	19,500	104,00	38,00	52,00	4,00
25,020	25,000	25,000	24,000	121,00	45,00	63,00	2,00
25,030	25,000	25,000	24,000	121,00	45,00	63,00	3,00
25,040	25,000	25,000	24,000	121,00	45,00	63,00	4,00

Цена/шт. в ЕВРО

**Параметры резания: фрезерование пазов и черновая обработка НРС\* (подробнее см. стр. 58)**

ISO код	Твердость***	глубина резания a <sub>p</sub>	ширина резания** a <sub>e</sub>	скорость резания v <sub>c</sub>	fz (мм/з) при номинальном Ø							
					3	6	8	10	12	16	20	25
N Алюминий	≤ 3% Si	1 x d	1 x d	600	0,045	0,05	0,065	0,08	0,12	0,15	0,18	0,25
	≤ 7% Si	1 x d	1 x d	280	0,03	0,045	0,05	0,065	0,08	0,12	0,15	0,18

\* Для оптимального отвода стружки и повышения стойкости рекомендуется периферийное охлаждение "Gührojet".

\*\* При трохоидальном фрезеровании и i-machining при a<sub>p</sub> 2x d и a<sub>e</sub> 0.15 x d можно увеличить скорость резания v<sub>c</sub> и подачу на 50%.

\*\*\* Как опцию для мягких и клейких алюминиевых сплавов и пластмасс в качестве специнструмента мы предлагаем наше Carbo-покрытие.