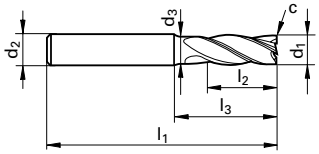
RF 100 H

Цель. тв. сплав

с центральным резом

DIN 6527 | H | 40° 42° | 4 | | | 45° | -15° | HA | HB

Артикул №	**3895**	**3896**
Покрытие	TiAlN	TiAlN
Группа скидок	106	106



Код №	d1 h10	d2	d3	l1	l2	l3	c	Цена/шт. в ЕВРО	
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм x 45°		
6,000	6,000	6,000	5,700	57,00	13,00	20,00	0,15	●	●
8,000	8,000	8,000	7,700	63,00	19,00	26,00	0,15	●	●
10,000	10,000	10,000	9,500	72,00	22,00	30,00	0,20	●	●
12,000	12,000	12,000	11,500	83,00	26,00	36,00	0,20	●	●
16,000	16,000	16,000	15,500	92,00	32,00	42,00	0,35	●	●
20,000	20,000	20,000	19,500	104,00	38,00	52,00	0,45	●	●

Параметры резания: черновая обработка HPC* и жёсткая чистовая обработка (подробнее см. стр. 58)

ISO код	Твердость	глубина резания a_p	ширина резания** a_e	скорость резания v_c	fz (мм/z) при номинальном Ø							
					3	6	8	10	12	16	20	25
H Закаленная сталь	≤ 54 HRC	1 x d	0.15 x d	110	0,015	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,09	0,11
	≤ 63 HRC	2 x d	0.03 x d	80	0,01	0,015	0,025	0,035	0,042	0,05	0,08	0,10

* Для оптимального отвода стружки и повышения стойкости рекомендуется охлаждение воздухом ".
** При фрезерование канавок (до54 HRC) скорость резания и подача снижаются на 30%