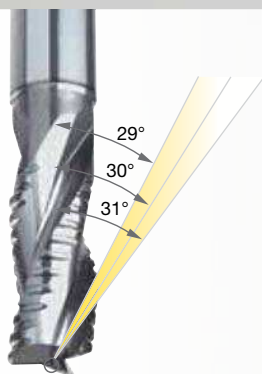


## Концевая фреза RF 100 –

наилучшее решение для фрезерной обработки в зависимости от материала



### RF 100 A/WF

- 3-зубая, с углом спирали 29/30/31° для оптимального отвода стружки
- Возможна большая глубина и ширина резания
- Более низкое давление резания для нестабильных условий обработки
- Новый тип чернового профиля образует мелкую стружку



### RF 100 H

- Черновая и чистовая обработка закалённых сталей, инструментальных сталей и отбелённого чугуна
- Дизайн стружечной канавки с радиальными прорезями для черновой обработки до  $a_p$  1xD (от 32 до 54 HRC)
- Чистовая обработка и фрезерование HPC по всей длине резания до более чем 63 HRC

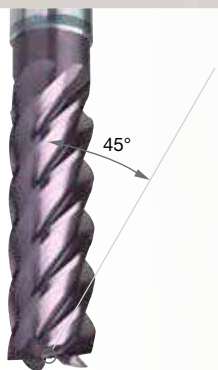
С меняющейся сердцевиной для увеличения жесткости



### RF 100 Ti

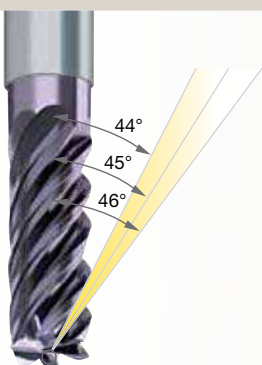
- Фрезерование высокопрочных титановых сплавов и специальных материалов
- Фрезерование пазов и черновая обработка даже при большой глубине резания
- Высокая плавность работы и отличная поверхность благодаря адаптированной геометрии режущих кромок
- Оптимизированный угловой радиус для увеличения стойкости
- Высокая точность обрабатываемых поверхностей

оптимизированный угловой радиус



### RF 100 S/F (5-зубьев)

- Для получистовой обработки  $a_e$  до 0.3xD при полной глубине обработки
- Отличная поверхность при точной чистовой обработке или операциях HSC
- Универсальна для всех материалов до 1600 Н/мм<sup>2</sup> (48 HRC)
- Возможно использование стратегии HPC для получистовой обработки на всей длине резания
- В наличии длины 3xD



### RF 100 S/F (6-зубьев)

- Для получистовой обработки  $a_e$  до 0.3xD при полной глубине обработки
- Отличная поверхность при точной чистовой обработке или операциях HSC
- Универсальна для всех материалов до 1600 Н/мм<sup>2</sup> (48 HRC)
- Благодаря стратегии HPC для получистовой обработки на всей длине резания