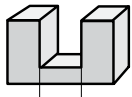








Быстрый поиск

Применение			Фрезерование канавок  1 x d	Черновое фрезерование  0.3-0.8 x d	Чистовое фрезерование  > 0.1 x d	Точная чистовая обработка  0.1 x d
Материал/ Группа применения	Твердость / Предел прочности	Пример Обрабатываемый материал	Стабильные условия:  - хорошее охлаждение - достаточная мощность - малая гл. резания	Нестабильные условия:  - стандартное охлаждение - средняя мощность - большая гл. резания		
			Сталь	до 850 Нмм ²	C45/ 16MnCr5	RF 100 F Артикул № 3366 Страница 29
P	более 850 Нмм ²	42CrMo4	RF 100 U Артикул № 3732 Страница 15	RF 100 U/HF Артикул № 3508 Страница 25		
Нержавеющая сталь	до 750 Нмм ²	1.4301 1.4305	RF 100 VA Артикул № 3803 Страница 32	RF 100 VA/NF Артикул № 3696 Страница 36		
	M	более 750 Нмм ²	1.4571	RF 100 F Артикул № 3366 Страница 29	RF 100 VA/NF Артикул № 3696 Страница 36	
Чугун	до 180 HB 30	GG	RF 100 F Артикул № 3366 Страница 29	RF 100 U/HF Артикул № 3508 Страница 25		
	K	более 180 HB 30	GGG / GGT / GGv	RF 100 U Артикул № 3732 Страница 15	RF 100 U/HF Артикул № 3508 Страница 25	
Al и цвет. металлы	до 3% Si	AlMgSi1	RF 100 A Артикул № 3472 Страница 39	RF 100 AWF Артикул № 3469 Страница 46	RF 100 A Артикул № 3202 Страница 45	
	N	более 3% Si	G-AlSi7Cu3	RF 100 F Артикул № 3366 Страница 29	RF 100 AWF Артикул № 3469 Страница 46	RF 100 F Артикул № 3629 Страница 28
Титан Спец. сплавы	на основе Ti	TiAl6V4 Inconel 625	RF 100 Ti Артикул № 3499 Страница 51-52	RF 100 U/HF Артикул № 3508 Страница 25	RF 100 S/F Артикул № 3631 Страница 56	
	S	на основе Ni	Inconel 728	RF 100 F Артикул № 3366 Страница 29		RF 100 U/HF Артикул № 3508 Страница 25
Закаленная сталь	до 52 HRC	1.2343	RF 100 U Артикул № 3732 Страница 15	RF 100 U/HF Артикул № 3508 Страница 25		
	H	более 52 HRC	1.2379	RF 100 H Артикул № 3896 Страница 49	-	RF 100 H Артикул № 3895 Страница 49