

Пиктограммы

Режущий материал	Цель. тв. сплав
	Цельный тв.сплав, мелкозернистая структура (HM-UF)
Стандарт	 
	согласно DIN по стандарту Gühring
Тип	      
	Область применения согласно DIN 1835
Угол подъема	        
	Величина угла подъема спирали / Число различных углов подъема спирали
Число зубьев	    
	Число главных режущих кромок
Длина	      
	короткие (DIN) средней длины (DIN) длинные очень длинные
Применение	 
	<p>для боковой подачи и для врезания под углом с центральным резом</p> <p>для боковой подачи, для врезания под углом и сверления с центральным резом</p>
Угол в плане	  
	Величина угловой фаски или радиуса, в зависимости от диаметра
Исполнение хвостовика	   
	по DIN 6535
Передний угол	      
	Передний угол периферийной режущей кромки

Рекомендации по применению высокопроизводительных концевых фрез Guhring RF 100

На последующих страницах с ценами и программами Вы найдете рекомендации для каждого инструмента для применения по следующим группам:

Группа применения	Примеры материалов
P	Сталь, высоколегир. сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
N	Алюминий и другие цвет. металлы
S	Спец., супер- и титановые сплавы
H	Закаленная сталь и отбеленный чугун