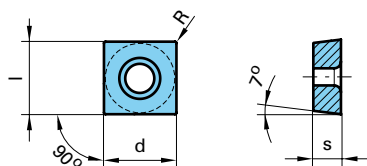



ISO-Wendeschneidplatte VHM, präzisionsgeschliffen, ohne Spanleitstufe, Form S



Bestell-Nr. = Artikel-Nr. + Code-Nr.	ISO-Code	HM-Sorte	Ober- fläche	d mm	s mm	R mm	l mm		Stückpreis in € Rabattgruppe 122
6300 93,020	SCHW 09T302 N	K10	○	9,53	3,97	0,2	9,53	6128 3,501	6,80
6300 93,040	SCHW 09T304 N	K10	○	9,53	3,97	0,4	9,53	6128 3,501	6,80
6300 93,080	SCHW 09T308 N	K10	○	9,53	3,97	0,8	9,53	6128 3,501	6,80
6300 124,020	SCHW 120402 N	K10	○	12,70	4,76	0,2	12,70	6128 4,000	7,60
6300 124,040	SCHW 120404 N	K10	○	12,70	4,76	0,4	12,70	6128 4,000	7,60
6300 124,080	SCHW 120408 N	K10	○	12,70	4,76	0,8	12,70	6128 4,000	7,60
6350 93,020	SCHW 09T302 N	P40	○	9,53	3,97	0,2	9,53	6128 3,501	6,80
6350 93,040	SCHW 09T304 N	P40	○	9,53	3,97	0,4	9,53	6128 3,501	6,80
6350 93,080	SCHW 09T308 N	P40	○	9,53	3,97	0,8	9,53	6128 3,501	6,80
6350 124,020	SCHW 120402 N	P40	○	12,70	4,76	0,2	12,70	6128 4,000	7,60
6350 124,040	SCHW 120404 N	P40	○	12,70	4,76	0,4	12,70	6128 4,000	7,60
6350 124,080	SCHW 120408 N	P40	○	12,70	4,76	0,8	12,70	6128 4,000	7,60

Intelligente Lösungen für die Feinbearbeitung

Feineinstellung: • Gewindekeilverstellung (Direkteinbau)

• ISO-Wendeschneidplatten VHM

Werkstück: Zylinder-Kurbelgehäuse

Bearbeitung: Bohren Ø 35 mm H9 in GGK

