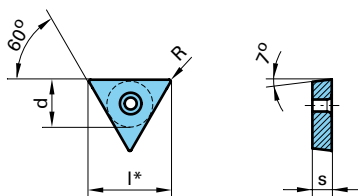



## ISO-Wendeschneidplatte VHM, präzisionsgeschliffen, ohne Spanleitstufe, Form T



\* l: theoretischer Schnittpunkt

| Bestell-Nr. =<br>Artikel-Nr. + Code-Nr. | ISO-Code      | HM-Sorte | Oberfläche | d<br>mm | s<br>mm | R<br>mm | l*<br>mm |  | Stückpreis<br>in €<br>Rabattgruppe 122 |
|---|---------------|----------|------------|---------|---------|---------|----------|---|--|
| 6307 112,020                            | TCHW 110202 N | K10      | ○          | 6,35    | 2,38    | 0,2     | 11,0     | 6128 2,501  | 6,60                                   |
| 6307 112,040                            | TCHW 110204 N | K10      | ○          | 6,35    | 2,38    | 0,4     | 11,0     | 6128 2,501  | 6,60                                   |
| 6307 112,080                            | TCHW 110208 N | K10      | ○          | 6,35    | 2,38    | 0,8     | 11,0     | 6128 2,501  | 6,60                                   |
| 6307 163,020                            | TCHW 16T302 N | K10      | ○          | 9,53    | 3,97    | 0,2     | 16,5     | 6128 3,501  | 7,40                                   |
| 6307 163,040                            | TCHW 16T304 N | K10      | ○          | 9,53    | 3,97    | 0,4     | 16,5     | 6128 3,501  | 7,40                                   |
| 6307 163,080                            | TCHW 16T308 N | K10      | ○          | 9,53    | 3,97    | 0,8     | 16,5     | 6128 3,501  | 7,40                                   |
| 6357 112,020                            | TCHW 110202 N | P40      | ○          | 6,35    | 2,38    | 0,2     | 11,0     | 6128 2,501  | 6,60                                   |
| 6357 112,040                            | TCHW 110204 N | P40      | ○          | 6,35    | 2,38    | 0,4     | 11,0     | 6128 2,501  | 6,60                                   |
| 6357 112,080                            | TCHW 110208 N | P40      | ○          | 6,35    | 2,38    | 0,8     | 11,0     | 6128 2,501  | 6,60                                   |
| 6357 163,020                            | TCHW 16T302 N | P40      | ○          | 9,53    | 3,97    | 0,2     | 16,5     | 6128 3,501  | 7,40                                   |
| 6357 163,040                            | TCHW 16T304 N | P40      | ○          | 9,53    | 3,97    | 0,4     | 16,5     | 6128 3,501  | 7,40                                   |
| 6357 163,080                            | TCHW 16T308 N | P40      | ○          | 9,53    | 3,97    | 0,8     | 16,5     | 6128 3,501  | 7,40                                   |

## Intelligente Lösungen für die Feinbearbeitung

**Feineinstellung:** Gewindekeilverstellung (Direkteinbau)

**Werkstück:** Hauptbremszylinder

**Bearbeitung:** Innen- und Außenbearbeitung



○ blank

● S TiN

● A TiAlN

● A TiAlN SuperA

Proton