

GKV-Verstellereinheit für Kurzklemmhalter KV 400 (Kassetteneinbau)

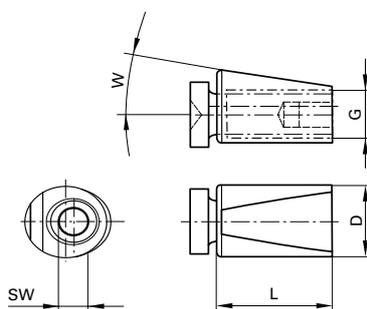
Die Kombination der Gewindekeilverstellung mit der Kassettenlösung ermöglicht die Feineinstellung von Länge, Durchmesser und Verjüngung. Bei entsprechenden Einsatzbedingungen können sowohl beim Direkt-einbau als auch beim Kassetteneinbau

gestufte Passbohrungen mit Qualität IT7 mehrschneidig in einem Arbeitsgang gefertigt werden. Die sich ergebenden Mindest-Bearbeitungsdurchmesser können aus nachstehender Tabelle entnommen werden.

Kurzklemmhalter Größe	Zähnezahl	D min für Kurzklemmhalter Artikel-Nr.					
		4080 4088 15°	4081 4089 30°	4082 4090 45°	4083 4091 60°	4084 4092 75°	4085 4093 90°
06	1	31	26	26	26	31	26
	2	31	29	29	29	31	29
	3	36	36	36	36	36	36
09	1	41	36	36	36	41	36
	2	41	41	42	42	41	41
	3	51	51	53	53	51	51
12	1	49	42	42	42	49	42
	2	55	55	57	57	55	55
	3	71	71	73	73	71	71



Kassettenlösung:
Die Feineinstellung befindet sich außerhalb der Kassette mit Gewindekeilverstellung.



Bestell-Nr. = Artikel-Nr. + Code-Nr.	Größe	für Kurzklemmhalter KV 400 (s. S. 40/41)	D	G	L	W	SW	Stückpreis in € Rabattgruppe 122
4007 4,500	06	Gr.06	4,5	M 3	5,5	11°	SW 1,5	45,00
4007 6,000	09	Gr.09	6,0	M4x0,5	9,3	11°	SW 2,0	45,00
4007 9,000	12	Gr.12	9,0	M6x0,5	12,7	11°	SW 3,0	45,00