

Wendeschneidplatten-Bezeichnung nach DIN ISO 1832:2005-11

Wendeplattenform		Freiwinkel	Toleranz				Plattentyp		Plattengröße / Innkreisdurchmesser											
Bezeichnung	Winkel	Form	Bezeichnung	Winkel	Toleranzklasse im Bezug zum Innkreis	Grenzabmaße			Bezeichnung	Form	Größe	Form	C	D	E	H	M	O		
						d ± mm	m ± mm	s ± mm												
A	85°		A	3°	A	-	0,025	0,005	0,025	A		03	Innkreis Kantenl. x)				6,350 3,666		7,938 3,288	
B	82°		B	5°	C	-	0,025	0,013	0,025	B		04	Innkreis Kantenl. x)	4,760 4,833	3,970 4,853	4,760 4,928	7,938 4,583	4,760 4,772	9,53 3,945	
C	80°		C	7°	D	-	0,010	0,010	0,010	C		05	Innkreis Kantenl. x)	5,560 5,646	4,760 5,811	5,560 5,756	9,53 5,499	5,560 5,574	12,700 5,261	
D	55°		D	15°	E	-	0,025	0,025	0,025	F		06	Innkreis Kantenl. x)	6,350 6,448	5,560 6,788	6,350 6,574		6,350 6,366	15,875 6,576	
E	75°		E	20°	F	-	0,013	0,005	0,025	G		07	Innkreis Kantenl. x)		6,350 7,752		12,700 7,332	7,938 7,957	19,050 7,891	
H	120°		F	25°	G	-	0,025	0,025	0,130	H		08	Innkreis Kantenl. x)	7,938 8,060		7,938 8,218				
K	55°		G	30°	H	-	0,013	0,013	0,025	J		09	Innkreis Kantenl. x)	9,53 9,672	7,938 9,691	9,53 9,861	15,875 9,165	9,53 9,548		
L	90°		H	0°	J	4,76 - 9,25 12,7 15,875-19,05 25,4	0,050 0,080 0,100 0,130	0,005	0,025	M		10	Innkreis Kantenl. x)						25,400 10,521	
M	86°		N	11°	K	4,76 - 9,25 12,7 15,875-19,05 25,4	0,050 0,080 0,100 0,130	0,013	0,025	N		11	Innkreis Kantenl. x)		9,53 11,628		19,050 10,999			
O	135°		O	sonstige	L	4,76 - 9,25 12,7 15,875-19,05 25,4	0,050 0,080 0,100 0,130	0,025	0,025	Q		12	Innkreis Kantenl. x)	12,700 12,896				12,700 12,731		
P	108°				M	4,76 - 9,25 12,7 15,875-19,05 25,4	0,050 0,080 0,100 0,130	0,080 0,130 0,150 0,180	0,130	R		13	Innkreis Kantenl. x)			12,700 13,148			31,75 13,151	
R	90°				N	4,76 - 9,25 12,7 15,875-19,05 25,4	0,050 0,080 0,100 0,130	0,080 0,130 0,150 0,180	0,130	T		15	Innkreis Kantenl. x)		12,700 15,504			15,875 15,914		
S	90°				N	4,76 - 9,25 12,7 15,875-19,05 25,4	0,050 0,080 0,100 0,130	0,080 0,130 0,150 0,180	0,130	U		16	Innkreis Kantenl. x)	15,875 16,120		15,875 16,435				
T	60°				U	4,76 - 9,25 12,7 15,875-19,05 25,4	0,080 0,130 0,180 0,250	0,130 0,200 0,270 0,380	0,130	W		17	Innkreis Kantenl. x)							
V	35°				X	Sonderausführung				X	Sonderausführung	19	Innkreis Kantenl. x)	19,050 19,826	15,875 19,380	19,050 19,722		19,050 19,097		
W	80°																			
C			C		G					W									09	

Ausnahmen

M+N Form D	4,76 - 9,25 12,7 15,875-19,05 25,4	0,050 0,080 0,100 -	0,110	wie oben
M+N Form V	6,35 7,94 9,53	0,050	0,160	wie oben

x) rechnerisch, theoretischer Wert bei einem Eckenradius von 0,00 mm siehe hierzu auch DIN 4988

Bohrungsdurchmesser/Senkungsdurchmesser			
Durchmesser	WSP mit Senkung (40° - 60°) nach DIN/ISO 6987 Plattentyp Q, T, W		WSP mit zyl. Bohrung nach DIN 4988 Plattentyp A, G, M
	d1	d2	d1
Innkreis			
4,760	2,150	2,700	-
5,560	2,500	3,300	-
6,000	2,800	3,750	-
6,350	2,800	3,750	2,260
7,940	3,400	4,500	-
8,000	3,400	4,500	-
9,525	4,400	6,000	3,810
10,000	4,400	6,000	-
12,000	4,400	6,000	-
12,700	5,500	7,500	5,160
15,875	5,500	7,500	6,350
16,000	5,500	7,500	-
19,050	6,500	9,000	7,940
20,000	6,500	9,000	-
25,000	8,600	12,000	-
25,400	8,600	12,000	9,120