

r / Kantenlänge							Plattendicke	Schneidenecke	Schneidkanten- ausführung	Vorschubrichtung	Bestückungsform
	P	R	S	T	V	W	Bezeichnung s mm 01 1,59 T1 1,98 02 2,38 03 3,18 T3 3,97 04 4,76 05 5,56 06 6,35 07 7,94 09 9,52 12 12,7	Bezeichnung Radius mm 00 scharfe Ecke bzw. Kennzeichen für Runde Platte Inch M0 Kennzeichen für Runde Platte metrisch 02 0,2 04 0,4 08 0,8 12 1,2 16 1,6 20 2,0	Bezeichnung Form F scharf E gerundet T gefast S gefast + gerundet K doppelt gefast P doppelt gefast + gerundet	Bezeichnung R rechts L links N neutral	Eckenbestückung (Auswahl) S = kurze Schneide AS 1 Ecke auf einer Seite Bsp. C-Platte (1-Schneide) DS 2 Ecken auf einer Seite Bsp. V-Platte (2-Schneiden) CS 3 Ecken auf einer Seite Bsp. T-Platte (3-Schneiden) DS 4 Ecken auf einer Seite Bsp. S-Platte (4-Schneiden) KS 1 Ecke auf zwei Seiten Bsp. C-Platte (2-Schneiden) LS 2 Ecken auf zwei Seiten Bsp. D-Platte (4-Schneiden) MS 3 Ecken auf zwei Seiten Bsp. T-Platte (6-Schneiden) NS 4 Ecken auf zwei Seiten Bsp. S-Platte (8-Schneiden) Schenkelbestückung (Auswahl) L = lange Schneide AL 1 Schneide auf die ganze Länge vollflächig S Massiv F Fullface
	6,350 4,614		4,760 4,760			6,350 4,344					
	7,938 5,765		5,560 5,560			7,938 5,430					
	9,53 6,920	6,350 6,00*)	6,350 6,350	3,970 6,876	3,970 6,921	9,53 6,515					
		7,938	7,938 7,938								
		8,00*)		4,760 8,245	4,760 8,299	12,700 8,687					
	12,700 9,227	9,53	9,53 9,53	5,560 9,630	5,560 9,694						
		10,00*)				15,875 10,859					
	15,875 11,534			6,350 10,999	6,350 11,071						
		12,700 12,00*)	12,700 12,700								
	19,050 13,841			7,938 13,749	7,938 13,839	19,050 13,031					
		15,875	15,875 15,875								
		16,00*)		9,53 16,498	9,53 16,606						
						25,400 17,375					
		19,050	19,050 19,050								
							<b>T3</b>	<b>04</b>	<b>F</b>	<b>R</b>	<b>AS</b>

\*) = Größe nach ISO 1832:2005-11 Tabelle A.2.  
 Runde Schneidplatten „metrische“ Ausführung.  
 Unterscheidung siehe Spalte Schneidenecke  
 (M0 = metrisch, 00 = Inch)

Kr Planfase		Freiwinkel der Planfase	
Einstellwinkel $K_r$ der Hauptschneide in Vorschubrichtung		A	B
A 45°		A 3°	B 5°
D 60°		B 5°	C 7°
E 75°		C 7°	D 15°
F 85°		D 15°	E 20°
P 90°		E 20°	F 25°
Z *		F 25°	G 30°
		G 30°	N 0°
		N 0°	P 11°
		P 11°	Z *
		Z *	

\*Sonderausführung

Hinweis:  
 Übersicht nur zur Info.  
 Keine Gewähr auf die Richtigkeit der Angaben.  
 Unterliegt keinem Änderungsdienst.  
 Endgültige Angaben sind den entsprechenden Normen zu entnehmen bzw. dort auf Richtigkeit zu prüfen.