

Anwendungsempfehlung für Schneidplatten

Richtwerte für Oberflächengüten

Zur Auswahl des Vorschubs pro Zahn (f_z) beachten Sie bitte die unten stehende Tabelle „Richtwerte für Oberflächengüten“.

Schleppschneidengeometrien ermöglichen in vielen Fällen gesteigerte Oberflächengüten und höhere Vorschubwerte bei einer gleichbleibend hohen Genauigkeit.

Richtwerte für Oberflächengüten in Abhängigkeit von Vorschub und Eckenradius

