

ISO-Wendeschneidplatte VHM, präzisionsgeschliffen, mit Spanleitstufe 10°, Form C

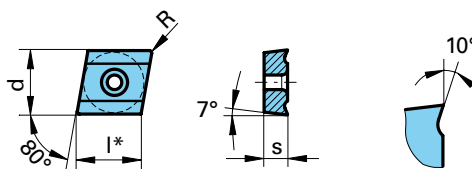



Abb.: rechte Ausführung

* l: theoretischer Schnittpunkt

Bestell-Nr. = Artikel-Nr. + Code-Nr.	ISO-Code	HM-Sorte	Oberfläche	d mm	s mm	R mm	l* mm		Stückpreis in € Rabattgruppe 122
6687 62,020	CCHX 060202 R 112	P40	Proton	6,35	2,38	0,2	6,45	6128 2,501	10,00
6687 62,040	CCHX 060204 R 112	P40	Proton	6,35	2,38	0,4	6,45	6128 2,501	10,00
6687 62,080	CCHX 060208 R 114	P40	Proton	6,35	2,38	0,8	6,45	6128 2,501	10,00
6687 93,020	CCHX 09T302 R 116	P40	Proton	9,53	3,97	0,2	9,67	6128 3,501	11,20
6687 93,040	CCHX 09T304 R 116	P40	Proton	9,53	3,97	0,4	9,67	6128 3,501	11,20
6687 93,080	CCHX 09T308 R 118	P40	Proton	9,53	3,97	0,8	9,67	6128 3,501	11,20
6687 124,020	CCHX 120402 R 116	P40	Proton	12,70	4,76	0,2	12,90	6128 4,003	11,90
6687 124,040	CCHX 120404 R 116	P40	Proton	12,70	4,76	0,4	12,90	6128 4,003	11,90
6687 124,080	CCHX 120408 R 116	P40	Proton	12,70	4,76	0,8	12,90	6128 4,003	11,90
6688 62,020	CCHX 060202 L 112	P40	Proton	6,35	2,38	0,2	6,45	6128 2,501	10,00
6688 62,040	CCHX 060204 L 112	P40	Proton	6,35	2,38	0,4	6,45	6128 2,501	10,00
6688 62,080	CCHX 060208 L 114	P40	Proton	6,35	2,38	0,8	6,45	6128 2,501	10,00
6688 93,020	CCHX 09T302 L 116	P40	Proton	9,53	3,97	0,2	9,67	6128 3,501	11,20
6688 93,040	CCHX 09T304 L 116	P40	Proton	9,53	3,97	0,4	9,67	6128 3,501	11,20
6688 93,080	CCHX 09T308 L 118	P40	Proton	9,53	3,97	0,8	9,67	6128 3,501	11,20
6688 124,020	CCHX 120402 L 116	P40	Proton	12,70	4,76	0,2	12,90	6128 4,003	11,90
6688 124,040	CCHX 120404 L 116	P40	Proton	12,70	4,76	0,4	12,90	6128 4,003	11,90
6688 124,080	CCHX 120408 L 116	P40	Proton	12,70	4,76	0,8	12,90	6128 4,003	11,90

Intelligente Lösungen für die Feinbearbeitung

Feineinstellung: • Gewindekeilverstellung (Direkteinbau)

• ISO-Wendeschneidplatten VHM

Werkstück: Tandem-Hauptzylinder

Bearbeitung: Stufenbohrung in GG25



○ blank

● S TiN

● A TiAlN

● A TiAlN SuperA

Proton