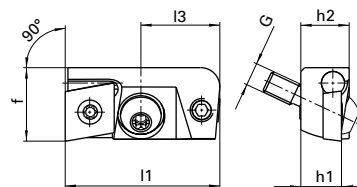


KV400 Укороченные резцовые вставки

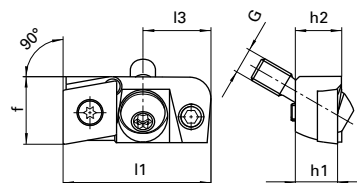
KV400 Укороч.резц. вставки 90° для ISO-WSP SC..... (арт.4051 с АКВ)



размер	f	для сменных режу. пласт.	l1	l2	l3	G	h 1	h 2	R	D мин	Артикул №/код №	Цена/шт. в ЕВРО
06	10,0	СС..0602..	23,0	---	12,95	M3,5	6,3	7,3	0,2	28,0	4051 6,00	117,00
09	15,0	СС..09Т3..	32,5	---	17,3	M5	9,0	11,0	0,2	41,0	4051 9,00	120,00
12	19,0	СС..1204..	40,0	---	20,4	M6	10,5	12,5	0,4	46,0	4051 12,000	125,00

Укороченные резцовые вставки с фиксированием пластины с помощью крепежного винта; установка вставок от Dмин - 0,3 мм между осевой линией и реж. кромкой

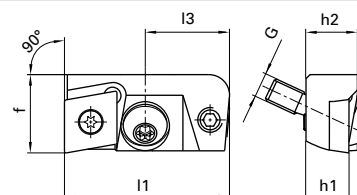
KV400 Укороч.резц. вставки 90° для ISO-WSP SC..... (компактное исполнение)



размер	f	для сменных режу. пласт.	l1	l2	l3	G	h 1	h 2	R	D мин	Sobo	Цена/шт. в ЕВРО
06	8,5	СС..0602..	20,0	---	9,85	M3,5	6,0	7,0	0,2	26,0	302141832*	○
09	12,5	СС..09Т3..	27,5	---	12,5	M5	8,5	9,5	0,2	36,0	302164941*	○

Укороченные резцовые вставки по своим габаритам компактны и фиксируют пластину с помощью крепежного винта; установка вставок от Dмин - 0,3 мм между осевой линией и реж. кромкой

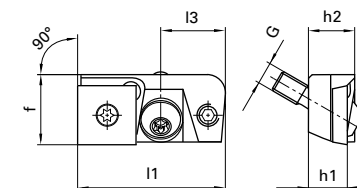
KV400 Укороченные резцовые вставки 90° для ISO-WSP SC.....
(совместимое исполнение с арт. № 4051)



размер	f	для сменных режу. пласт.	l1	l2	l3	G	h 1	h 2	R	D мин	Sobo	Цена/шт. в ЕВРО
06	10,0	СС..0602..	23,0	---	12,95	M3,5	6,3	7,3	0,2	28,0	302219651*	○
09	15,0	СС..09Т3..	32,5	---	17,3	M5	9,0	11,0	0,2	41,0	302219652*	○

Укороченные резцовые вставки фиксируют пластину с помощью крепежного винта и по размерам совместимы со стандартными кассетами арт. 4051....; установка вставок от Dмин - 0,3 мм между осевой линией и реж. кромкой.

KV400 Укороч.резц. вставки 90° для ISO-WSP SC..... / SP (для спец. контуров)



размер	f	для сменных режу. пласт.	l1	l2	l3	G	h 1	h 2	R	D мин	Sobo	Цена/шт. в ЕВРО
09	12,5	SC..09Т3..	27,5	---	12,5	M5	9,0	10,0	0,2	36,0	302253985*	○

Укороч. резц. вставки особенно приспособлены для спец. контуров. Базовый корпус укороч. резц. вставки должен соответствовать спец. контуру; установка вставок от Dмин - 0,3 мм между осевой линией и реж. кромкой.

* По запросу или в стадии подготовки