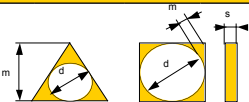
































Обозначение сменных режущих пластинок согласно DIN ISO 1832:2005-11

Профиль сменных режущих пластин			Задний угол		Допуск				Тип пластин		Размер пластины / д					
																
Обозначение	Угол	Профиль	Обозначение	Угол	Класс допусков по отношению к вписанн. окруж-ти		Предельн. размеры			Обозначение	Профиль	Размер	Профиль	C	D	E
							d ± mm	m ± mm	s ± mm							
A	85°		A	3°	A	-	0,025	0,005	0,025	A		03	Вписанн.о кружность Длина кромки			
B	82°				C	-	0,025	0,013	0,025	B		04	Вписанн.о кружность Длина кромки	4,760 4,833	3,970 4,853	4,760 4,928
C	80°		B	5°	D	-	0,010	0,010	0,010	C		05	Вписанн.о кружность Длина кромки	5,560 5,646	4,760 5,811	5,560 5,756
D	55°				E	-	0,025	0,025	0,025	F		06	Вписанн.о кружность Длина кромки	6,350 6,448	5,560 6,788	6,350 6,574
E	75°		C	7°	F	-	0,013	0,005	0,025	G		07	Вписанн.о кружность Длина кромки		6,350 7,752	
H	120°		D	15°	G	-	0,025	0,025	0,130	H		08	Вписанн.о кружность Длина кромки	7,938 8,060		7,938 8,218
K	55°				H	-	0,013	0,013	0,025	J		09	Вписанн.о кружность Длина кромки	9,525 9,672	7,938 9,691	9,525 9,861
L	90°		E	20°	J	4,76 - 9,25 12,7 15,875-19,05 25,4	0,050 0,080 0,100 0,130	0,005	0,025	M		10	Вписанн.о кружность Длина кромки			
M	86°		F	25°	K	4,76 - 9,25 12,7 15,875-19,05 25,4	0,050 0,080 0,100 0,130	0,013	0,025	N		11	Вписанн.о кружность Длина кромки		9,525 11,628	
O	135°				L	4,76 - 9,25 12,7 15,875-19,05 25,4	0,050 0,080 0,100 0,130	0,025	0,025	Q		12	Вписанн.о кружность Длина кромки	12,700 12,896		
P	108°		G	30°	M (не профиль D + V см. исключения)	4,76 - 9,25 12,7 15,875-19,05 25,4	0,050 0,080 0,100 0,130	0,080 0,130 0,150 0,180	0,130	R		13	Вписанн.о кружность Длина кромки			12,700 13,148
R			N	0°	N (не профиль D + V см. исключения)	4,76 - 9,25 12,7 15,875-19,05 25,4	0,050 0,080 0,100 0,130	0,080 0,130 0,150 0,180	0,025	T		15	Вписанн.о кружность Длина кромки		12,700 15,504	
S	90°				U	4,76 - 9,25 12,7 15,875-19,05 25,4	0,080 0,130 0,180 0,250	0,130 0,200 0,270 0,380	0,130	U		16	Вписанн.о кружность Длина кромки	15,875 16,120		15,875 16,435
T	60°		P	11°	X		Спец. исполнение			W		17	Вписанн.о кружность Длина кромки			
V	35°						Спец. исполнение			X	Спец. исполнение	19	Вписанн.о кружность Длина кромки	19,050 19,826	15,875 19,380	19,050 19,722
W	80°		O	другая			Спец. исполнение									
C			C		G				W							

Исключения

M+N Профиль D	4,76 - 9,25 12,7 15,875 - 19,05 25,4	0,050 0,080 0,100 -	0,110	как выше
M+N Профиль V	6,35 7,94 9,525	0,050	0,160	как выше

*) = размер согласно ISO 1832:2005-11 Таблица A.2.
Круглые режущие пластины "метрическое исполнение".
Различия см. колонку Угол режущей кромки
(M0 = метрич., 00 = дюйм.)