








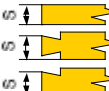




Диаметр вписанной окружности / длина кромки									
	H 	M 	O 	P 	R 	S 	T 	V 	W 
	6,350 3,666		7,938 3,288						5,560 2,716
	7,938 4,583	4,760 4,772	9,525 3,945	6,350 4,614		4,760 4,760			6,350 4,344
	9,525 5,499	5,560 5,574	12,700 5,261	7,938 5,765		5,560 5,560			7,938 5,430
		6,350 6,366	15,875 6,576	9,525 6,920	6,350 6,00*)	6,350 6,350	3,970 6,876	3,970 6,921	9,525 6,515
	12,700 7,332	7,938 7,957	19,050 7,891		7,938	7,938 7,938			
					8,00*)		4,760 8,245	4,760 8,299	12,700 8,687
	15,875 9,165	9,525 9,548		12,700 9,227	9,525	9,525 9,525	5,560 9,630	5,560 9,694	
			25,400 10,521		10,00*)				15,875 10,859
	19,050 10,999			15,875 11,534			6,350 10,999	6,350 11,071	
		12,700 12,731			12,700 12,00*)	12,700 12,700			
			31,75 13,151	19,050 13,841			7,938 13,749	7,938 13,839	19,050 13,031
		15,875 15,914			15,875	15,875 15,875			
					16,00*)		9,525 16,498	9,525 16,606	
									25,400 17,375
		19,050 19,097			19,050	19,050 19,050			
<b>09</b>									

толщина пластин	
	
Обоз- начение	s мм
01	1,59
T1	1,98
02	2,38
03	3,18
T3	3,97
04	4,76
05	5,56
06	6,35
07	7,94
09	9,52
12	12,7
<b>T3</b>	

Угол реж.кромки	
	
Обоз- начение	Радиус мм
00	острый угол или Обозначение для Круглой Пластины дюйм
M0	Обозначение для Круглой Пластины метрич.
02	0,2
04	0,4
08	0,8
12	1,2
16	1,6
20	2,0
<b>04</b>	

Исполнение режущих кромок	
	
Обоз- начение	Профиль
F	острый
E	скругленный
T	с фаской
S	с фаской + скругленный
K	с 2-мя фасками
P	с 2-мя фасками + скругленный
<b>F</b>	

Направление подачи	
	
R	правое
L	левое
N	нейтрально
<b>R</b>	