






Сверла Ratio

| Стандарт | Тип | Изображение инструмента | Глубина сверления | Режущий материал | Покрытие | d 1 | Артикул № | Группа скидок | Программа на стр. |
|----------|-----|-------------------------|-------------------|------------------|----------|-----|-----------|---------------|-------------------|
|----------|-----|-------------------------|-------------------|------------------|----------|-----|-----------|---------------|-------------------|

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

| | | | | | | | | | | |
|------------|-----------|---|-----|-----|-----------------------|---|--------------|------|-----|----|
| DIN 6537 K | RT 100 HF |  | NEW | 3xD | Цельный твердый сплав | Y | 3,00 - 20,00 | 8520 | 121 | 9 |
| DIN 6537 K | RT 100 HF |  | NEW | 3xD | Цельный твердый сплав | Y | 3,00 - 20,00 | 8620 | 121 | 9 |
| DIN 6537 L | RT 100 HF |  | NEW | 5xD | Цельный твердый сплав | Y | 3,00 - 20,00 | 8521 | 121 | 14 |
| DIN 6537 L | RT 100 HF |  | NEW | 5xD | Цельный твердый сплав | Y | 3,00 - 20,00 | 8621 | 121 | 14 |
| СТП | RT 100 HF |  | NEW | 7xD | Цельный твердый сплав | Y | 3,00 - 16,00 | 8522 | 121 | 19 |

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

| | | | | | | | | | | |
|------------|-----------|---|-----|-----|-----------------------|---|--------------|------|-----|----|
| DIN 6537 K | RT 100 HF |  | NEW | 3xD | Цельный твердый сплав | Y | 3,00 - 20,00 | 8524 | 121 | 21 |
|------------|-----------|---|-----|-----|-----------------------|---|--------------|------|-----|----|