



Инструкция по установке для коротких зенковок

1. Фиксация инструмента

Для автоматических линий рекомендуется фиксировать цековку с укороченным конусом в державке. При этом предоставляется 2 возможности:

а) Фиксация крепежными винтами Art.-Nr. 1648

Стопорный винт установить в корпус цековки и зажать в державке (Art.-Nr. 1629, 1630) двумя крепежными винтами.



б) Фиксация направляющей цапфы гайкой Art.-Nr. 1649

В данном случае направляющая цапфа фиксирует с помощью контргайки Art.-Nr. 1649 цековку с укороченным конусом в державке (Art.-Nr. 1629, 1630)

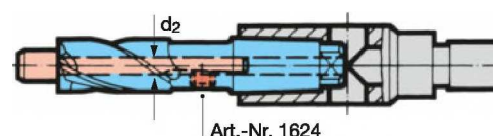


2. Установка направляющей цапфы

Посадочную поверхность d2 направляющей цапфы смазать, вставить в корпус цековки, привинтить гайки (кроме Art.-Nr. 1615), установить зазор и законтровать гайки. Направляющая цапфа должна в установленном положении легко проворачиваться.

Установка направляющей цапфы Art.-Nr. 1615

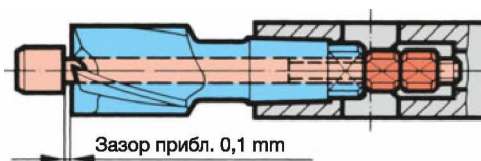
В цековках Art.-Nr. 1602 и 1603, для укороченного конуса 0. Направляющая цапфа удерживается в корпусе цековки благодаря крепежному винту Art.-Nr. 1624



Установка направляющей цапфы Art.-Nr. 1616

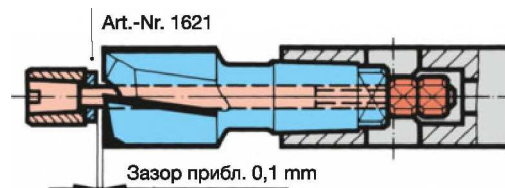
а) в цековках Art.-Nr. 1601, 1602 и 1605, размер укороченного конуса 1-7.

Эта направляющая цапфа должна быть установлена с парой гаек так, чтобы зазор между ней и цековкой с укороченным конусом составлял прибл. 0,1 мм.



б) в цековках с укороченным конусом Art.-Nr. 1603, 1604, 1606

В этих цековках с твердосплавными режущими кромками для их защиты подкладывают защитную шайбу Art.-Nr. 1621 с зазором прибл. 0,1 мм.



Установка направляющей цапфы Art.-Nr. 1617

а) во всех типах цековок с укороченным конусом кроме Art.-Nr. 1654.

В основном между инструментом и напр.цапфой подкладывается защитная шайба Art.-Nr. 1621. Зазор должен быть прибл. 0,1 мм.

