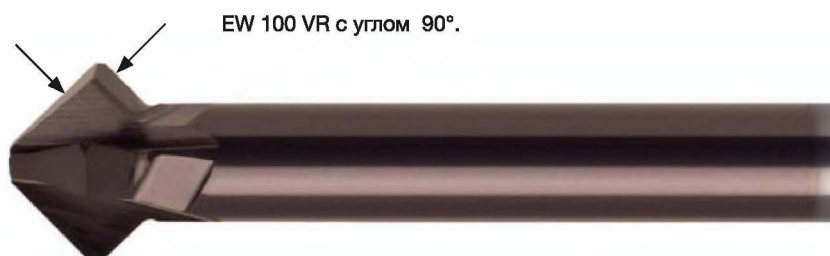




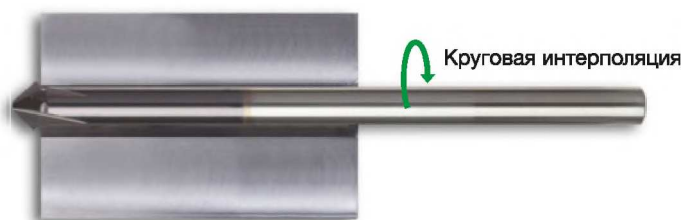
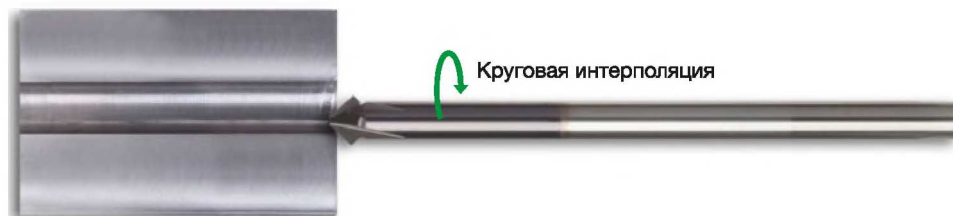
## Инструмент для удаления заусенцев на входе и выходе EW 100 VR

Инструмент VHM для удаления заусенцев на входе и выходе EW 100 VR фирмы Гюринг! С покрытием TiAlN позволяет как удалять заусенцы, так и выполнять фаску на входе и выходе отверстия под углом 90°. Для этого

EW 100 VR имеет фрезерную головку. Для удаления заусенцев или выполнения фаски инструмент выполняет круговое фрезерование.



EW 100 VR с углом 90°.



### Параметры резания для инструмента

Группа материалов	Предел прочности при растяжении, Н/мм <sup>2</sup> Твердость	V <sub>c</sub> м/мин	Код подачи
Стали	< 850	120 - 200	71
	850-1200	100 - 180	71
	> 1200	80 - 140	71
Закалённые стали	< 54 HRC	60 - 120	71
	54-60 HRC	40 - 80	71
Нержав./кислотостойкая сталь	< 850	80 - 120	71
Никелевые сплавы	< 1300	30 - 60	71
Титановые сплавы	< 1300	50 - 100	71
Литой чугун	< 240 HB30	120 - 180	72
	> 240 HB30	100 - 160	72
Деформир. сплавы Al < 3% Si		150 - 250	72
Алюминиевое литьё > 3% Si		100 - 200	72
Магниеые сплавы		150 - 250	72
Цветные сплавы	< 850	30 - 200	72

### Код подачи (мм/об)

Ø	71	72
≤ 3.00	0.060	0.080
4.00	0.100	0.125
5.00	0.100	0.125
6.30	0.125	0.160
8.00	0.160	0.200
10.00	0.200	0.250
12.50	0.200	0.250

### Важно:

Просим учесть, что данные резания являются ориентировочными. Их можно изменять как в большую, так и в меньшую сторону.