



Специальные решения

Фирма «Гюринг» предлагает инструмент из твёрдого сплава для зачистки входа и выхода отверстий. При этом обработка в собственном смысле производится не так, как традиционным инструментом сверлами, фрезами, метчиками, развёртками и зенковками. Напротив, зачистной инструмент крайне осторожно шабрит заусенцы и при этом притупляет кромки.

Особое значение для качества инструмента, особенно точных и пересекающихся отверстий, приобретает зачистка выхода отверстий. Это касается, напр., каналов смазки в современных форсированных двигателях, у которых оптимальный поток зависит и от чистоты выхода отверстий. Однако высокоточное удаление заусенцев с притуплением кромок приобретает растущую необходимость и в блоках клапанов, поворотных рычагах, ротационных картерах, элементах приводов, форсунках или тормозных цилиндрах.

Во то время, как процесс удаления заусенцев на входе и выходе отверстия не составляет проблемы, внутренняя зачистка пересекающихся отверстий во многих случаях затратная операция, которая выполняется вручную и требует много времени и затрат.

С помощью нового разработанного и запатентованного твердосплавного инструмента для внутреннего удаления заусенцев фирма Gühring предоставляет возможность автоматизировать и рационализировать эту операцию благодаря высокопроизводительному инструменту. Для производства это означает не только значительную экономию времени и средств, но и прежде всего более высокое качество и надежность. Кроме того, для наружной зачистки имеются также зачистные бор-фрезы в специальном исполнении для заказчика.

Зачистной инструмент EW 100 L



EW 100 L
Зачистная бор-фреза с наклонными зубьями.

Диаметр этого инструмента значительно меньше чем сквозное отверстие и имеет с одной стороны выход для СОЖ. С помощью подачи СОЖ под высоким давлением из бокового выхода, зачистная головка отклоняется в сторону.

В зависимости от применения этого инструмента, могут формироваться различные режущие части для достижения необходимого результата при удалении заусенцев. Усилие прижатия режущей части к заготовке определяет давление СОЖ.

При данной конструкции стружка сразу выводится из отверстия, и в любое время возможно комбинирование данного метода с удалением заусенцев под высоким давлением (до 2000 бар).

Зачистная бор-фреза EW 100 F



EW 100 F
Зачистная бор-фреза с разнонаправленными зубьями.

Для зачистки входа отверстий фирма «Гюринг» также предлагает и борфрезы.

Этот инструмент может быть изготовлен с различной геометрией режущих кромок, для обработки различных материалов и зачистки заусенцев на фасках или радиусах.