



## Система минимального смазывания MMS фирмы Gühring

Другим, решающим критерием для надежной работы инструмента с принципом минимального смазывания MMS, является безупречная сборка системы. Решение фирмы Gühring предусматривает, в данном случае, новую разработку системы подачи MMS с одной переходной втулкой, с вклеенной тонкостенной нержавеющей трубкой и специальным установочным винтом.

Встроенная в обычные системы MMS трубка вследствие своей высокой гибкости и небольшой термической устойчивости лишь условно пригодна для надежного монтажа. Поэтому Gühring использует тонкостенную нержавеющую трубку, которая не имеет этих недостатков. Ее большой внутренний диаметр одновременно обеспечивает лучшие условия прохождения потока. Необходимая радиальная упругость встроенной в зажимном патроне переходной втулки обеспечивается тем, что она вклеивается не по всей длине, а в основании только на несколько миллиметров по осевой длине. В месте склейки отверстие увеличено. Кроме того, система Gühring MMS предусматривает доступность со стороны торца хвостовика, здесь установлен шестигранник, тем самым, задается осевая регулировка.

Все предложенные конструктивные параметры для надежной передачи с MMS и создания инструмента с MMS фирма Gühring разработала для своей общей программы по инструменту и, тем самым, гарантирует, что операции с MMS будут возможны с твердосплавным инструментом и будут обеспечивать надежность произв. процесса. Наша программа GM 300 также включает в себя державки, зажимные приспособления и оснастку, которые специально разработаны для требований по обработке с MMS. Кроме того, вся наша система MMS была дополнена вариантом 2-х канальной MMS в ручном и автоматическом исполнении, см. обзор систем MMS в главе „Модульные инструментальные системы“.



**MMS**  
by GÜHRING  
Lic. HORKOS CORP