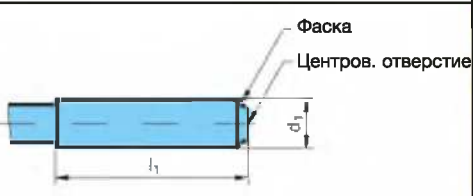




Цилиндрические хвостовики для инструмента из быстрорежущей стали, DIN 1835-1 (фрагмент)

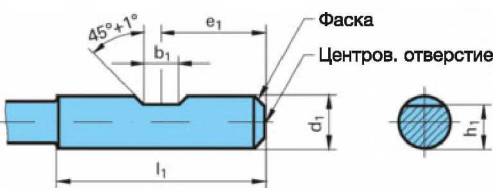
Форма А, гладкая

Размеры в мм

	d1	l1	d1	l1	d1	l1
	h8	+2 0	h8	+2 0	h8	+2 0
	3	28	12	45	50	80
	4	28	16	48	63	90
	5	28	20	50		
	6	36	25	56		
	8	36	32	60		
	10	40	40	70		

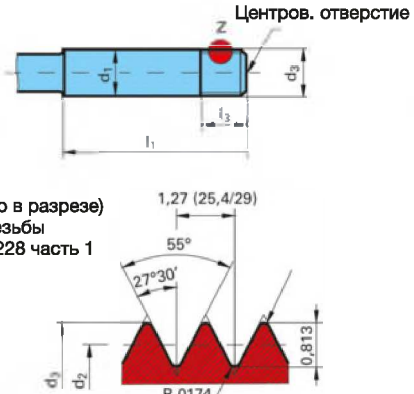
Форма В, с лыской

Размеры в мм

	d1	b1	e1	h1	l1	l2	центров. отверстия Форма R DIN 332 часть 1
	h6	+0,05 0	0 -1	h13	+2 0	+1 0	
с одной лыской d1 = 6 ... 20 мм	6	4,2	18	4,8	36	-	1,6 x 2,5
	8	5,5	18	6,6	36	-	1,6 x 3,35
	10	7	20	8,4	40	-	1,6 x 3,35
	12	8	22,5	10,4	45	-	1,6 x 3,35
	16	10	24	14,2	48	-	2 x 4,25
	20	11	25	18,2	50	-	2,5 x 5,3
с двумя лысками для d1 = 25 ... 63 мм	25	12	32	23	56	17	2,5 x 5,3
	32	14	36	30	60	19	3,15 x 6,7
	40	14	40	38	70	19	3,15 x 6,7
	50	18	45	47,8	80	23	3,15 x 6,7
	63	18	50	60,8	90	23	3,15 x 6,7

Форма D, с резьбовым хвостовиком

Размеры в мм

	d1	d3	d2	l1	l3	центров. отверстия Форма R DIN 332 часть 1
	h8	Предельн. отклонения	Предельн. отклонения	+2 0	+2 0	
	6	5,9 0 -0,1	5,087 0 -0,1	36	10	1,6 x 2,5
	10	9,9 0 -0,1	9,087 0 -0,1	40	10	1,6 x 3,35
	12	11,9 0 -0,1	11,087 0 -0,1	45	10	1,6 x 3,35
	16	15,9 0 -0,1	15,087 0 -0,1	48	10	2 x 4,25
	20	19,9 0 -0,15	19,087 0 -0,15	50	15	2,5 x 5,3
	25	24,9 0 -0,15	24,087 0 -0,15	56	15	2,5 x 5,3
	32	31,9 0 -0,15	31,087 0 -0,15	60	15	3,15 x 6,7

Описание