



Цилиндрические хвостовики для сверл и концевых фрез из твердого сплава DIN6535

Форма HA, гладкая

Размеры в мм

	d1	l1	d1	l1
	h6	+2 0	h6	+2 0
2	28	14	45	
3	28	16	48	
4	28	18	48	
5	28	20	50	
6	36	25	56	
8	36	32	60	
10	40			
12	45			

Форма HB, с лыской

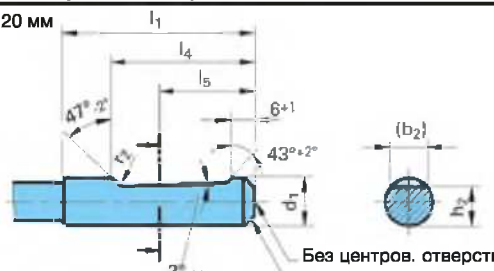
Размеры в мм

	d1	b1	e1	h1	l1	l2
	h6	+0,05 0	0 -1	h11	+2 0	+1 0
с одной лыской d = и мм	6	4,2	18	5,1	36	-
	8	5,5	18	6,9	36	-
	10	7	20	8,5	40	-
	12	8	22,5	10,4	45	-
	14	8	22,5	12,7	45	-
	16	10	24	14,2	48	-
	18	10	24	16,2	48	-
	20	11	25	18,2	50	-
с двумя лысками d = и мм	25	12	32	23	56	17
	32	14	36	30	60	19

Форма HE, с наклонной лыской, без каналов под СОЖ*

Размеры в мм

* Исполнение: цилиндрические хвостовики согласно DIN6535 выполняются без или с каналами под СОЖ. Исполнения для различного инструмента, а также габаритные размеры и обозначения по положению каналов под СОЖ содержатся в соответствующих стандартах.

	d1	(b2)	(b3)	h2	(h3)	l1	l4	l5	r2
	h6	≈		h11		+2 0	0 -1	Номин. размер	мин.
для d1 = от 6 до 20 мм	6	4,3	-	5,1	-	36	25	18	1,2
	8	5,5	-	6,9	-	36	25	18	1,2
	10	7,1	-	8,5	-	40	28	20	1,2
	12	8,2	-	10,4	-	45	33	22,5	1,2
	14	8,1	-	12,7	-	45	33	22,5	1,2
	16	10,1	-	14,2	-	48	36	24	1,6
	18	10,8	-	16,2	-	48	36	24	1,6
	20	11,4	-	18,2	-	50	38	25	1,6
для d1 = 25 и 32 мм	25	13,6	9,3	23,0	24,1	56	44	32	1,6
	32	15,5	9,9	30,0	31,2	60	48	35	1,6

Описание