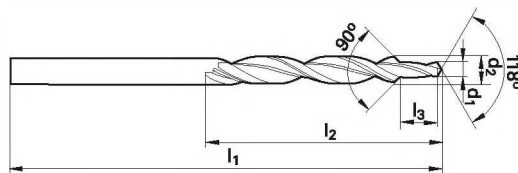




Ступенчатые сверла с цилиндрическим хвостовиком, угол ступени 90°



Ø зенковки d2 h8 мм	Ø ступени d1 h9 мм	Общая длина l1 мм	Длина стружечной канавки l2 мм	Длина ступени l3 мм	Для резьбы	Область применения
HSS DIN 8378/ VHM СТП						
3,4	2,5	70	39	8,8	M 3	Для внутреннего диаметра резьбы по DIN 336 и сквозного зенкованного отверстия по DIN ISO 273 (старый) и DIN EN 20273. Средней серии.
4,5	3,3	80	47	11,4	M 4	
5,5	4,2	93	57	13,6	M 5	
6,6	5,0	101	63	16,5	M 6	
9,0	6,8	125	81	21,0	M 8	
11,0	8,5	142	94	25,5	M 10	
13,5	10,2	160	108	30,0	M 12	
DIN 8374 для зенковок точной серии						
6,0	3,2	93	57	9,0	M 3	Для сквозных отверстий по DIN-ISO 273 (старый), DIN EN 20273. Точной серии и углублений головки винта формы А и В по DIN 74 часть 1(старый). Точной серии и углублений головки винта по DIN 74 форма F. Для винтов по DIN 963 (старый) и DIN 964 (старый).
8,0	4,3	117	75	11,0	M 4	
10,0	5,3	133	87	13,0	M 5	
11,5	6,4	142	94	15,0	M 6	
15,0	8,4	169	114	19,0	M 8	
19,0	10,5	198	135	23,0	M 10	
СТП для зенковок средней серии						
6,6	3,4	101	63	9,0	M 3	Для сквозных отверстий по DIN-ISO 273 (старый) и углубления головки винта формы А и В по DIN 74 часть 1(старый). Средней серии. Для винтов по DIN 963 (старый) и DIN 964 (старый).
9,0	4,5	125	81	11,0	M 4	
11,0	5,5	142	94	13,0	M 5	
13,0	6,6	151	101	15,0	M 6	
17,2	9,0	191	130	19,0	M 8	
DIN 8374 для зенковок средней серии						
7,5	3,4	109	69	9,0	M 3	Для сквозных отверстий по DIN-ISO 273 (старый) и углубления головки винта формы А и В по DIN 74 часть 1(старый). Средней серии. Для винтов по DIN 963 (старый) и DIN 964 (старый).
9,7	4,5	133	87	11,0	M 4	
12,0	5,5	151	101	13,0	M 5	
14,5	6,6	169	114	15,0	M 6	
19,9	9,0	198	135	19,0	M 8	