



## Работа со стандартом DIN 2184

Стандарт DIN 2184 определяет основные размеры для метчиков и бесстружечных метчиков, предназначенных для изготовления резьб с номинальным диаметром  $d_1 > 0,9 \dots 113$  мм. В части 1 приведены основные размеры инструмента длинной серии, в части 2 - основные размеры инструмента короткой серии. Данные разделы включают в себя соответственно диапазоны номин.

диаметров и, в зависимости от шага резьбы, количества заходов и соотношения общей длины к длине резьбовой части, возможные исполнения усиленного и заниженного хвостовиков. Подробное описание исполнений хвостовиков и особенностей стандартов Вы найдете на следующей странице.

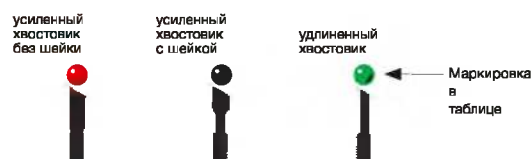
### Метчики

DIN 2184-1		DIN 2184-2				
Машинные метчики, длинные		Ручные и короткие машинные метчики				
Метр. резьба ISO основной шаг	Метр. резьба ISO мелкий шаг	Метр. резьба ISO основной шаг	Метр. резьба ISO мелкий шаг			
DIN 371 DIN 376	DIN 371 DIN 374	DIN 352	DIN 2181			
UNC-/BSW-резьба	UNF резьба	G-резьба	UNC-/BSW резьба	UNF резьба	G-резьба	Pg-резьба
~DIN 371 ~DIN 376	~DIN 371 ~DIN 374	DIN 5156	~DIN 352 ~DIN 2181	DIN 5157	DIN 40 432	

### Бесстружечные метчики

DIN 2184-1				
DIN 2174		DIN 2184-1		
Метр. резьба ISO основной шаг	Метр. резьба ISO мелкий шаг	UNC-резьба	UNF резьба	G-резьба
ранее DIN 371 DIN 376	ранее DIN 371 DIN 374	ранее ~DIN 371 ~DIN 376	ранее ~DIN 371 ~DIN 374	ранее DIN 5156

### Исполнение хвостовиков для резьбонарезного инструмента



Вид резьбы	DIN	содержится в	Диапазоны номинальных диаметров в мм			
			0,9 ... 2,6	>2,6 ... 6,35	>6,35 ... 10,0	>10,0
<b>M</b> метрическая по ISO основной шаг	DIN 371	2184-1	●	●	●	-
	DIN 376	2184-1	●	●	●	●
	DIN 352	2184-2	●	●	●	●
	DIN 2174	2184-1	●	●	●	●
<b>MF</b> метрическая по ISO мелкий шаг	DIN 371	2184-1	●	●	●	-
	DIN 374	2184-1	-	●	●	●
	DIN 2181	2184-2	●	●	●	●
	DIN 2174	2184-1	●	●	●	●
<b>UNC-/BSW</b>	~DIN 371	2184-1	●	●	●	-
	~DIN 376	2184-1	●	●	●	●
	~DIN 352	2184-2	●	●	●	●
<b>UNF</b>	~DIN 371	2184-1	●	●	●	-
	~DIN 374	2184-1	-	●	●	●
	~DIN 2181	2184-2	●	●	●	●
<b>G</b>	DIN 5156	2184-1	-	●	●	●
	DIN 5157	2184-2	-	●	●	●
<b>Pg</b>	DIN 40 432	2184-2	-	-	-	●