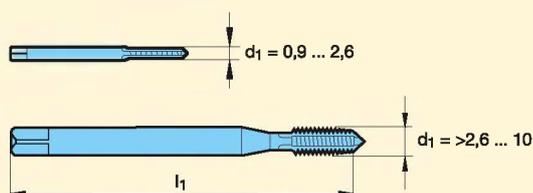




## Особенности отдельных стандартов

### DIN 371

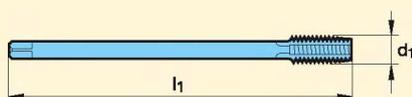
основные размеры DIN2184-1



Стандарт для машинных метчиков для метрической резьбы ISO с основным и мелким шагом с усиленным хвостовиком. Длинная серия. Исполнение хвостовика соответствует расположенным рядом диапазонам диаметров (мм).

### DIN 376

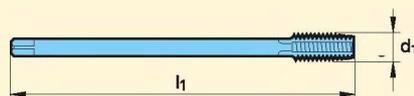
основные размеры DIN2184-1



Стандарт для машинных метчиков для метрической резьбы ISO, с удлиненным заниженным хвостовиком (гаечный метчик). Длинная серия. Диапазон диаметров  $d_1 = 1,6 \dots 68$  мм ( $\leq \text{Ø M3}$ , исполнение хвостовика без четырехгранника)

### DIN 374

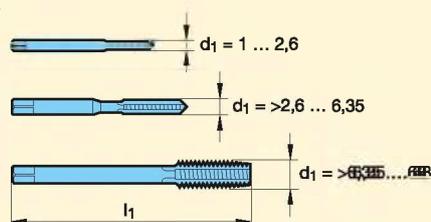
основные размеры DIN2184-1



Стандарт для ручных метчиков для метрической резьбы ISO с мелким шагом, с удлиненным заниженным хвостовиком (гаечный метчик). Длинная серия. Диапазон диаметров  $d_1 = 3 \dots 52$  мм

### DIN 352

основные размеры DIN 2184-2



Стандарт для ручных и машинных метчиков для метрической резьбы ISO. Короткая серия. Исполнение хвостовика соотв. расположенным рядом диапазонам диаметров (мм).