

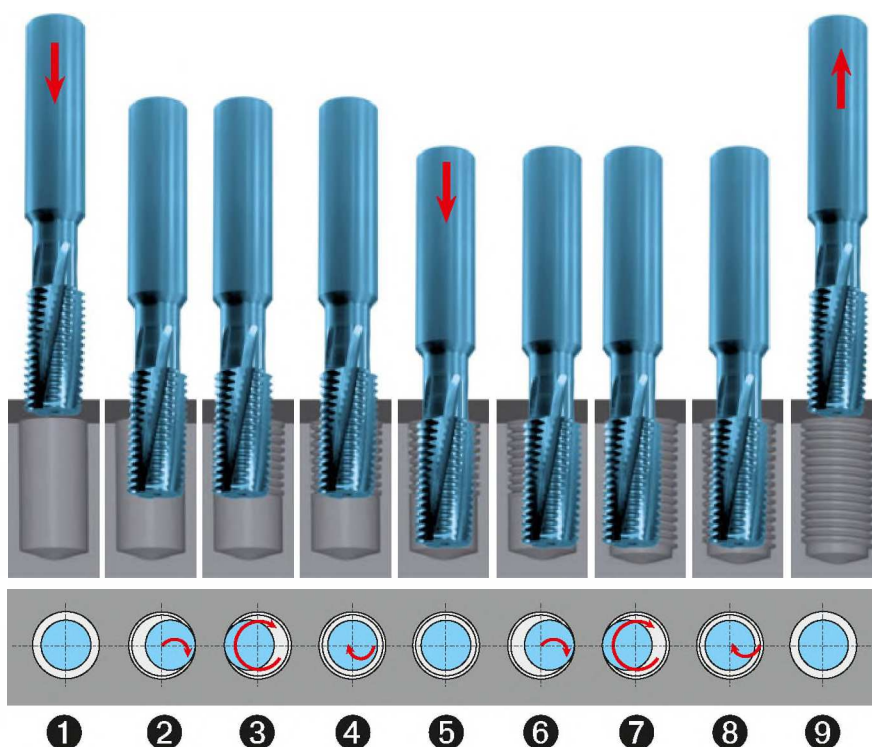


Резьбовые фрезы для диапазона резьб Тип TMU SP - 2 цикла фрезерования

Пример обработки

Покрытие:	без покрытия
Резьба:	M24
Шаг:	1,5 мм
Глубина резьбы:	46 мм / M16x1,5

Обработ. материал:	AlSi7
Скорость резания:	220 м/мин
Подача на зуб:	0,15 мм
Время на обработку:	3,5 сек.



Пример программирования:

Код ЧПУ:	Открытый текст
N10 M6 T1	Вызов инструмента
N20 G90 G54 G00 X0.000 Y0.000	Смещение нулевой точки
① N30 Z2.000 S4390 M3 D1	Перемещение на стартовую позицию центр инструмента в центр отверстия и включение вращения инструмента
N40 G00 Z-21.550	Перемещение ускоренным ходом на стартовую позицию фрезерования резьбы центрично в отверстии под резьбу
N50 G91	Переключение на приращение
N60 G42 G01 X0.000 Y7.975 F1000	Компенсация радиуса режущей кромки
② N70 G02 X0.000 Y-19.975 I0.000 J-9.988 Z-0.225 F552	Дуговая траектория врезания 180°, начало 1-ого цикла фрезерования резьбы
③ N80 G02 X0.000 Y0.000 I0.000 J12.000 Z-1.500 F1104	1-ый цикл фрезеров. резьбы, цикл фрезеров. резьбы 360° с осевым перемещением инструмента на шаг резьбы в направлении Z
④ N90 G02 X0.000 Y19.975 I0.000 J9.988 Z-0.225 F2209	1-ый цикл фрезерования резьбы, дуговая траектория выхода 180° в центр отверстия
⑤ N100 G01 X0.000 Y0.000 Z-20.550 F1000	Перемещение ускоренным ходом на стартовую позицию центр инструмента в центре отверстия для 2-ого цикла фрезеров. резьбы
⑥ N110 G02 X0.000 Y-19.975 I0.000 J-9.988 Z-0.225 F552	Дуговая траектория врезания 180°, начало 2-ого цикла фрезерования резьбы
⑦ N120 G02 X0.000 Y0.000 I0.000 J12.000 Z-1.500 F1104	2-ой цикл фрезеров. резьбы, цикл фрезеров. резьбы 360° с осевым перемещением инструмента на шаг резьбы в направлении Z
⑧ N130 G02 X0.000 Y19.975 I0.000 J9.988 Z-0.225 F2209	2-ой цикл фрезерования резьбы, дуговая траектория выхода 180° в центр отверстия
N140 G40 G01 X0.000 Y-7.975 F1000	Отключить компенсацию радиуса режущей кромки
N150 G90	Переключение на Абсолют
⑨ N160 G80 G53 G00 Z2.000	Выход из отверстия на стартовую позицию центр инструмента в центре отверстия
N170 M30 M95	Окончание