








## Ошибки и проблемы обработки новыми резьбовыми фрезами

Проблема	Причина	Решение
<b>1 Слишком большая или слишком маленькая резьба</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Неправильный радиус в ЧПУ-программе и следовательно неправильная траектория фрезерования</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Корректировка радиуса фрезерования до достижения точного размера резьбы</li> </ul>
<b>2 Резьба не цилиндрическая</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Слишком высокая подача</li> <li>Траектория полутного фрезерования при большой длине фрезерования</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Уменьшить подачу</li> <li>Изменение направления фрезерования на встречное</li> </ul>
<b>3 Плохая поверхность резьбы, следы дробления</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Слишком высокая скорость резания</li> <li>Неоптимальное крепление инструмента или заготовки</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Регулировать режимы резания</li> <li>Повторная проверка крепления инструмента и заготовки</li> </ul>
<b>4 Поломка инструмента</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ошибки в ЧПУ-программе</li> <li>Слишком высокие режимы резания</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Повторная проверка ЧПУ-программы</li> <li>Регулировать режимы резания</li> </ul>
<b>5 Низкая стойкость</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Слишком высокие режимы резания</li> <li>Применение инструмента без покрытия</li> <li>Плохая смазка и плохой вывод стружки</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Регулировать режимы резания</li> <li>Применение инструмента с покрытием</li> <li>Улучшить смазку, внутренний подвод СОЖ</li> </ul>
<b>6 Поломка инструмента при обработке комбинированной фрезой-сверлом</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Проблема с выводом стружки при сверлении</li> <li>Слишком высокая подача при сверлении</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Использование инструмента с внутренним подводом СОЖ</li> <li>Установить циклы вывода стружки</li> </ul>