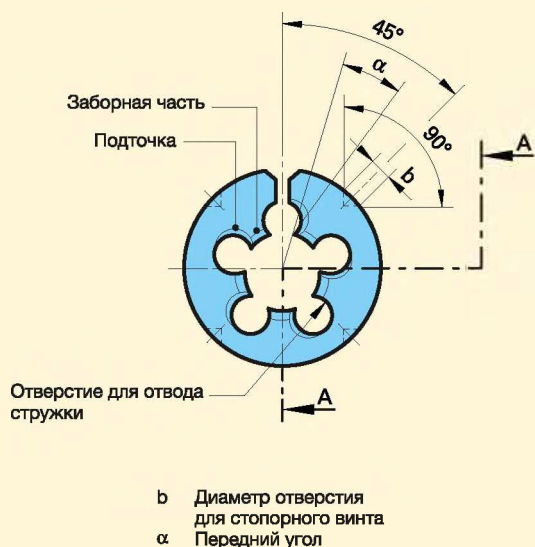
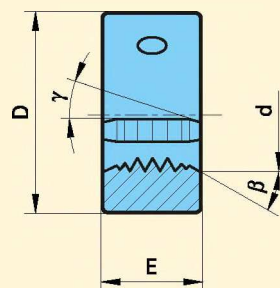




Основные геометрические параметры и термины



Сечение A - A



- d Номинальный диаметр
- D Наружный диаметр, допуск f 10
- E Ширина, допуск js 12
- b Угол заборной части, половина угла конической фаски
- gamma Угол подточки

Передний угол

Для достижения высокого качества резьбы, передний угол должен подходить к обрабатываемой детали. Для заготовок с длинной резьбой должен использоваться большой передний угол резания, с короткой - маленький. Если в заказе не указаны параметры обрабатываемой детали, используем плашки с передним углом для стали средней прочности.

Заборная часть

Также как и у метчика делаем различие между длинной, средней и короткой заборной частью. Наши стандартные плашки изготавливаются со средней, так называемой нормальной заборной частью, с длиной заборной части прибл. 1,75 x шаг. Нормальная заборная часть подходит для обработки стали средней прочности. Плашки, устанавливаемые на станки-автоматы, должны заказываться с подточкой, благодаря которой стружка уходит в направлении подачи, что предотвращает сильное скопление стружки в отверстии. Другими преимуществами плашки с подточкой являются также снижение вращающегося момента, более высокая стойкость, более высокое качество поверхности резьбы. Длина заборной части плашки с короткой заборной частью прибл. от 1,25 x шаг. Специально сконструированы для резьбы с малой величиной сбега. Поставляется под заказ. Цена по запросу.

Для обработки труднообрабатываемых материалов рекомендуется, насколько позволяет геометрия обрабатываемой детали, необходимо использовать плашки с длинной заборной частью, т.е. с длиной заборной части прибл. от 2,25 x шаг. Поставляется под заказ. Цена по запросу.

Размеры допусков

Если в заказе не указаны размеры допусков, мы поставляем плашки стандартной точности для поля допуска 6h, 6g для метрической ISO-, Whitworth-, Whitworth-Rohr-, UNC-, UNF- и UNEF- резьбы. При необходимости, в программе поставок можно выбрать плашки с полями допуска 4h и 6e для метрических резьбы ISO.

Поле допуска 4h	Класс допуска точный Для винтов, поверхность которых должна оставаться без покрытия или только очень слабая обработка поверхности.
Поле допуска 6h	Класс допуска средний Размер резьбы до 1,4 мм.
Поле допуска 6g	Класс допуска средний Для винтов, поверхность которых должна оставаться без покрытия или только очень слабая обработка поверхности.
Поле допуска 6e	Класс допуска средний Для винтов с упрочненной поверхностью