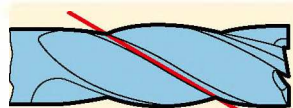




Типы фрез и их основные области применения

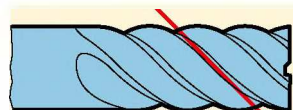


30°

Тип N

Геометрия с углом подъёма спирали 30°, для чистового фрезерования конструкционной, цементированной и улучшенной стали, а также цветных металлов и металлов твёрдостью до

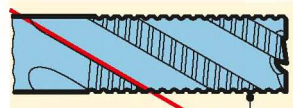
- 1200 Н/мм² с фрезами из быстрореж. стали
- 1600 Н/мм² с фрезами VHM



45°

Тип NH

Геометрия с углом подъёма спирали 45° для чистовой обработки высокопрочных материалов и серого чугуна прочностью до 1600 Н/мм²



30°

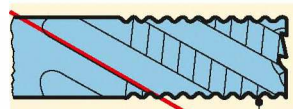
Стружколом -
профиль
уплощенный
крупный



Тип NF

Геометрия с плоским стружколомом для черновой обработки образует короткую стружку, с лучшей шероховатостью по сравнению с типом NR или NRf. Для фрезерования обычных материалов прочностью до 1200 Н/мм² с фрезами из быстрореж. стали

- 1600 Н/мм² с фрезами VHM



30°

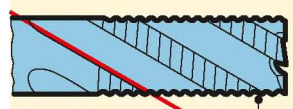
Стружколом -
профиль
крупный



Тип NR

Геометрия со стружколомом для черновой обработки образует короткую стружку и её хороший вывод. Для фрезерования обычных материалов твёрдостью до

- 1000 Н/мм² с фрезами из быстрорежущей стали
- 1200 Н/мм² с фрезами VHM



30°

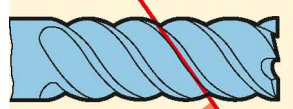
Стружколом -
профиль
малкий



Тип NRf

Геометрия с крупным стружколомом для черновой обработки образует короткую стружку и её хороший отвод. Возможно увеличение подачи по сравнению с типом NR. Для фрезерования материалов с повышенной твёрдостью до 1400 Н/мм² с фрезами из быстрореж. стали

- 1600 Н/мм² с фрезами VHM



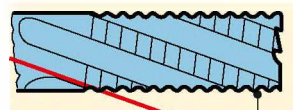
55°

Тип H

Геометрия с углом подъёма спирали 55° для чистовой, а также высокоскоростной* обработки закалённых материалов и отбелённого чугуна

- прочностью до 62 HRC

* High Speed Cutting



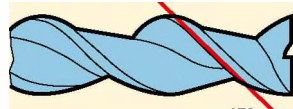
20°

Стружколом -
профиль
малкий



Тип HR

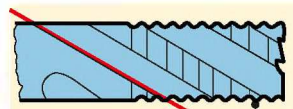
Геометрия с крупными стружколомами для черновой обработки образует короткую стружку и её хороший отвод. Для фрезерования закалённых материалов, а также для серого или отбелённого чугуна с прочностью до 56 HRC



45°

Тип W

Геометрия с углом подъёма спирали 45° для чистовой обработки мягких материалов, например, алюминия, алюминиевых сплавов и цветных металлов прочностью до 600 Н/мм²



30°

Стружколом -
профиль
сверхкрупный



Тип WR

Грубое черновое зубчатое зацепление с косым рифлением производит короткую стружку при хорошем отводе стружки. Для фрезерования алюминия, цветных металлов, а также мягкой стали прочностью до 600 Н/мм²