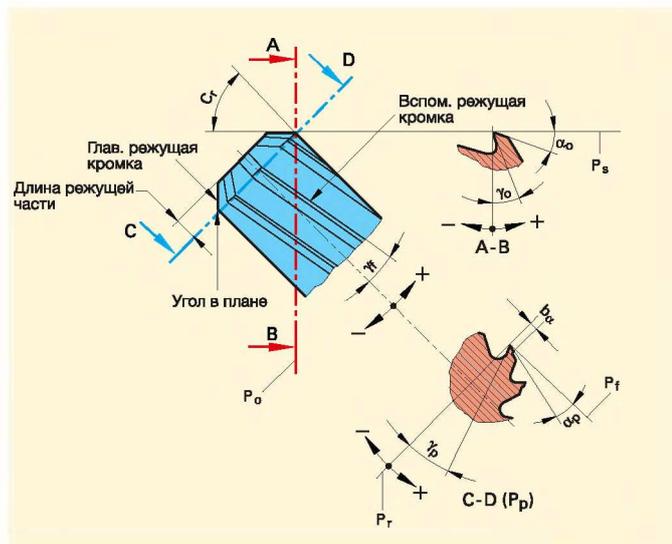


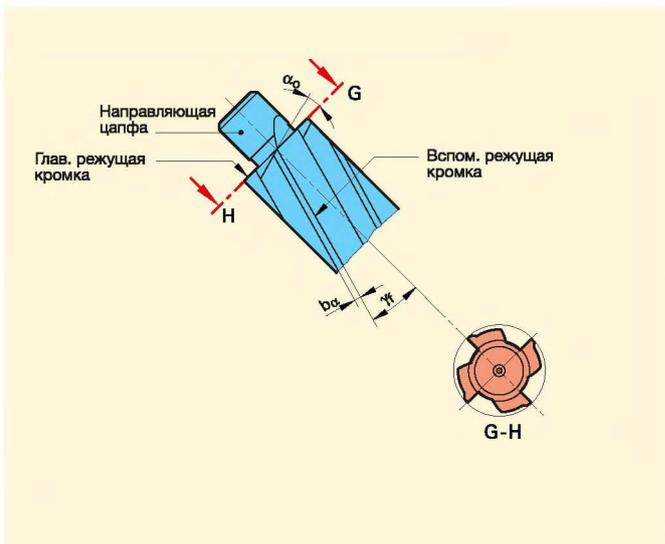


## Основные геометрические параметры

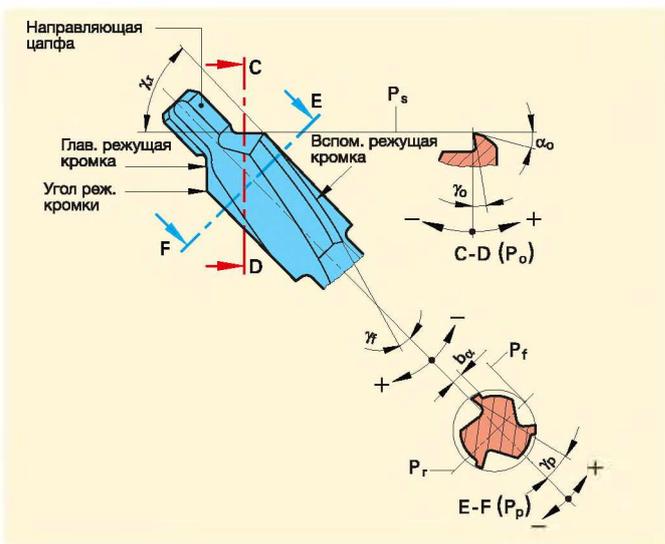
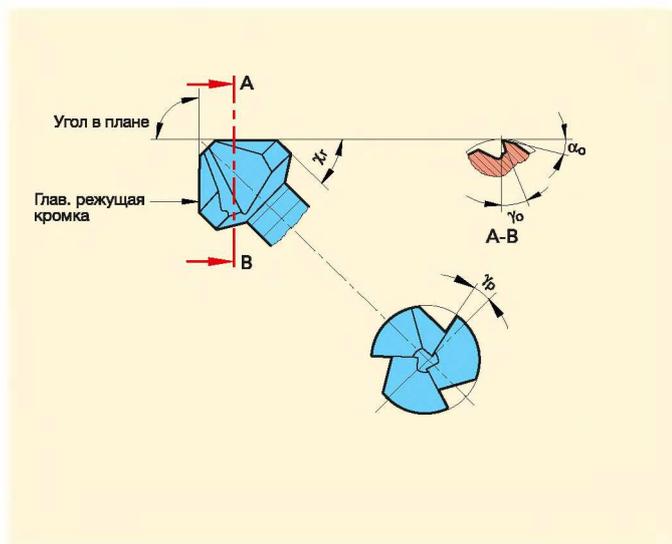
### Развертки



### Цевочки



### Зенковки



- $\alpha_o$  = Задний угол
- $\alpha_{op}$  = Задний угол вспомогательной режущей кромки
- $b_{\alpha}$  = Ширина ленточки в радиальной плоскости
- $\gamma_o$  = Передний угол
- $\gamma_f$  = Угол подъема винтовой канавки
- $\gamma_p$  = Передний угол вспомогательной режущей кромки

- $\chi_r$  = Угол в плане
- $P_o$  = Плоскость перпендикулярная режущей кромке
- $P_p$  = Рабочая плоскость инструмента
- $P_r$  = Задняя плоскость инструмента
- $P_s$  = Базовая плоскость инструмента
- Плоскость режущей кромки инструмента