



Рекомендации по применению

	Сверление			Фрезерование			Нарезание резьбы			Фрезер. резьбы		Накатывание резьбы			Развертывание		
	Твердый сплав			Твердый сплав			Твердый сплав			Твердый сплав		Твердый сплав			Твердый сплав		
	обычн.	MMS		обычн.	MMS		обычн.	MMS		обычн.	MMS	обычн.	MMS		обычн.	MMS	
Сталь нелегирован.	F	F	F	F	F	F	C	S	C	C	A	C	S	C	A	A	S
	A	A	S	a	a	C	S		S	A		S		S			
	Y	Y		A	A				A					P			
Сталь легированная	F	F	F	F	F	F	C	S	C	C	A	C	C	C	A		S
	A	A	S	a	a	C	S		A	A		S	S	S			
	Y	Y		Y	Y				S					P			
Сталь закалённая <55 HRC	F	F		Y	Y		A	A	C	C	A	C	C	C	A	A	
	A	A		A	A		A	A		A		S	S	S			
	Y			A	A		C							P			
Сталь закалённая 55 -65 HRC	A	F		Y	Y		A			A					A		
	F	Y		A	A												
	Y																
Сталь нержавеющ. и кислотостойк.	a	a	F	a	a	F	A	A	C	C	A	C		C	A	A	S
	F	F	S	F	F	S	A	A	S	A		S		P			
	Y	Y		Y	Y		C							S			
Серый чугун	Y	Y	F	Y	Y	F	a	a	A	A	A	C		P	A		S
	F	F		F	F	C	A		C			S		C			
	A	A							S					S			
Алюминиевый деформируемый сплав	○	○	○	○	○	○	Cb	Cb	○	○	○	Cb		Cb	Cb		
	Cb	Cb	Cb	Cb	Cb	Cb	○		Cb			C					
	D	D		D	D												
Алюминиевый литейный сплав	○	○	○	○	○	○	○	Cb	○	○	○	Cb		Cb	Cb		
	D	D	Cb	Cb	D	Cb	Cb		Cb								
	Cb	Cb		D	Cb												
Никелиевые сплавы	a	a	F	a	a	F			A	C	A	C		P	A		S
	F	F		F	F				C	A				C			
Титан	a	a		a		F			A	C	A	C		C	A		S
	F			F					C	A							
Медь	ICE	ICE	S	ICE	ICE	S	ICE	ICE	○	○		ICE	ICE	S	A		S
Бронзовые/латунные	ICE	ICE	S	ICE	ICE	S	ICE	ICE	○			ICE	ICE	S	A		S
Кобальт-хромовые сплавы	a	a		a	a										A		S
	F	F		Y	Y												
				F	F												
Благородные металлы	a	a		a	a										A	A	S
Керамика, предварительно азотировано	D	D		D	D												
Секлопластики Пластики	D	D		D	D												
	Y	Y		Y	Y												

Последовательность слоёв по группам инструмента сверху вниз показывает наши рекомендации по применению. Оптимальную пригодность к соответствующим специфическим материалам в их применении можно определить только при исследованиях обработки.

Описание