



# Обозначения по DIN 1420

## Обозначение

При обозначении разверток за номинальным диаметром указывается поле допуска обрабатываемого отверстия. Таким образом, обозначение развертки с номинальным диаметром  $d_1 = 20$  мм и допуском отверстия H7 следующее:

Развертка 20 H 7 DIN ...

(„...“: здесь ставится номер DIN соответствующей развертки)

Если в особых случаях заказываются развертки с предельными размерами, имеющими отклонения от

этой нормы, то в обозначении на месте поля допуска отверстия указываются верхнее и нижнее предельные отклонения развертки в мкм, например, для развертки с номинальным диаметром  $d_1 = 20$  мм, верх. допуск = + (p) 25 мкм и нижн. допуск = + (p) 15 мкм:

Развертка 20 p 25 p 15 DIN ...

В обозначении на месте знака „плюс“ буква „р“ и на месте знака „минус“ - буква „m“, т.к. знаки »+« и »-« можно использовать не на всех станках, в особенности на станках с ЧПУ.