



Исполнение твердосплавных разверток

Мы используем наши твердые сплавы для изготовления следующих разверток:

- Развертки для станков с ЧПУ: цельный твердый сплав
- Машинные развертки:
 - ≤ Ø 9,5 мм из цельного твердого сплава
 - > Ø 9,5 мм с твердосплавными пластинами
- Машинные регулируемые развертки: с твердосплавными пластинами

Диапазон установки и регулировки раздвижных разверток

Наши раздвижные развертки в зависимости от диаметра могут поставляться со следующей точностью:

- ≥ Ø 12 мм около 0,015 мм
- ≥ Ø 17 мм около 0,020 мм
- ≥ Ø 24 мм около 0,025 мм
- ≥ Ø 32 мм около 0,030 мм

Внимание:

Раздвижные развертки только разводить! При возврате в исходное положение пропадает предварительное натяжение и появляется опасность разрушения!

Диапазон регулировки раздвижных разверток

Наши раздвижные развертки настраиваются благодаря торцевому винту с точностью приблизительно 0,03 мм.

Регулируемые ручные развертки Диапазон регулировки

Регулируемые ручные развертки выполнены с номинальным диаметром и не для отверстий с полем допуска H7. Диапазон регулировки составляет 1/100 от номинального диаметра, напр., для Ø 10,00 мм это около 0,1 мм. Начиная с Ø 6,50 мм происходит регулировка посредством контргайки.

Насадные развертки Посадочное отверстие

Наши машинные насадные развертки согласно DIN 219 имеют посадочное отверстие с конусностью 1:30 и поперечный шпоночный паз согласно DIN 138.

Развертки с керметом

В нижеследующей таблице мы составили краткий обзор применения разверток из кермета, а также рекомендуемых режимов обработки в зависимости от обрабатываемого материала. При этом речь идет об ориентировочных значениях, которые могут изменяться.

Материалы, которые могут хорошо обрабатываться керметом	Скорость резания при развортывании керметом	Подача при обработке режущей кромкой из кермета в мм/об		
		Диаметр < 7 мм	Диаметр 7 - 16 мм	Диаметр > 16 мм
Конструкционная сталь, напр. St 33, St 50 - 2	100 - 180 м/мин	0,3-0,4	0,6-0,8	0,8-1,4
Цементированная сталь, напр. C10, 16MnCr5	80 - 140 м/мин			
Автоматная сталь, напр. 11SMnPb30, 9SMn36	100 - 180 м/мин			
Улучшенная сталь, напр. 42CrMo4, 28Cr4	80 - 140 м/мин			
Высокопрочный чугун, напр. GGG40, GGG60	100 - 180 м/мин			