

EXCLUSIVE[®]LINE

Made by Guhring

Solid carbide micro-precision drills 15 x D with internal cooling Technical data and dimensions

Tool material
Surface finish
Cooling
Discount group

Solid carbide
Super A
■
164
6412

Guhring no.

6412

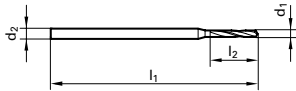
DIN
Shank design
Shank tol.
Type

Guhring std.
reinforced
h6
N

Product information

- drilling depth ~ 15 x D
- right-hand cutting
- 2-facet point grind
- 135° point angle
- special flute form
- Ø tolerance h7
- please apply 6400 as pilot drill

NEW
 now with IC for 8xD
 and 15xD



d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	Availability
1.400	4.000	62.000	25.000	●
1.500	4.000	62.000	27.000	●
1.590	4.000	62.000	29.000	●
1.600	4.000	62.000	29.000	●
1.700	4.000	70.000	31.000	●
1.800	4.000	70.000	32.000	●
1.900	4.000	70.000	34.000	●
1.980	4.000	70.000	36.000	●
2.000	4.000	70.000	36.000	●
2.100	4.000	78.000	38.000	●
2.200	4.000	78.000	40.000	●
2.300	4.000	78.000	42.000	●
2.380	4.000	78.000	44.000	●
2.400	4.000	78.000	44.000	●
2.500	4.000	78.000	45.000	●
2.600	4.000	87.000	47.000	●
2.700	4.000	87.000	48.000	●
2.780	4.000	87.000	50.000	●
2.800	4.000	87.000	50.000	●
2.900	4.000	87.000	52.000	●
3.000	4.000	87.000	54.000	●

■ with internal cooling