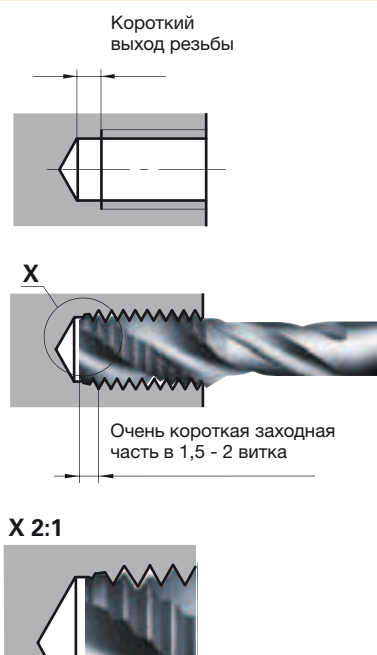


Почему Гюринг предлагает всё больше и больше метчики формы Е?

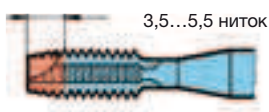
В дополнение к классическим формам В и С для машинных метчиков мы всё больше и больше включаем в нашу стандартную программу инструмент формы Е. Тем самым мы учитываем возрастающий спрос на метчики, которые позволяют нарезать резьбу в глухих отверстиях максимально близко к их основанию, а в сквозных отверстиях на максимально возможную длину.



Метчики формы Е отличаются очень короткой заходной частью: лишь в 1,5 - 2 шага. У современных станков и резбонарезных патронов как правило больше нет проблем с точностью направления метчика, по сравнению с метчиками форм В и С с удлинённой заходной частью. Благодаря стабильному зажиму инструмента, погрешности в направлении инструмента исключены. Поэтому, в отличие от других, метчики формы Е полностью проявят своё преимущество при нарезании очень глубокой, до основания полностью сформированной резьбы.

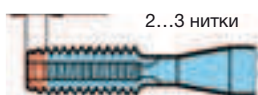
Классические формы В и С для машинных метчиков:

Форма В



средняя, 3,5 - 5,5 ниток с подточкой, для сквозных отверстий

Форма С



короткая, 2 - 3 нитки для глухих отверстий