











Powertap Рекомендуемое сверло для отверстия под резьбу // **powertap**

Размер резьбы метрическая дюймовая		Отверстие под резьбу Ø мм	Рекомендуемое сверло для отверстия под резьбу	
M 2		1,600		VHM Малоразмерные сверла, 4 x D, без ИК, Арт. № 6400
	№ 4 -40	2,350		
	№ 4 -48	2,400		
M 3		2,500		VHM Малоразмерные сверла, 5 x D, с ИК, Арт. № 6405
	№ 6 -32	2,850		
	№ 6 -40	2,950		
M 4		3,300		GU 500, Спиральные сверла, средние, HSCO, Арт. № 5523
	№ 8 -32	3,500		
	№ 10 -24	3,900		
	№ 10 -32	4,100		
M 5		4,200		
M 6		5,000		
	1/4 -20	5,100		
M 6 X 0,75		5,200		
	1/4 -28	5,500		
	5/16-18	6,600		
M 8		6,800		RT 100 U, 5 x D, с ИК, Арт. № 5511
M 8 X1		7,000		
	3/8 -16	8,000		RT 100 U, 5 x D, без ИК, Арт. № 5515
M10		8,500		
M10 X1,25	G 1/8	8,800		GU 500, Спиральные сверла, средние, HSCO, Арт. № 5523
M10 X1		9,000		
	7/16-14	9,400		
M12		10,200		
M12 X1,5		10,500		
M12 X1,25	1/2 -13	10,800		
M12 X1		11,000		
	G 1/4	11,800		
M14		12,000		
M14 X1,5		12,500		
M14 X1		13,000		
	5/8 -11	13,500		
M16		14,000		
M16 X1,5	5/8 -18	14,500		RT 100 U, 5 x D, с ИК, Арт. № 5511
M16 X1		15,000		
	G 3/8	15,250		RT 100 U, 5 x D, без ИК, Арт. № 5515
M 18		15,500		
M18 X1,5	3/4 -10	16,500		HT 800 корпус 5 x D и пластина, Арт. № 4108 + 4112
M20		17,500		
M20 X1,5		18,500		
	G 1/2	19,000		
M22 X1,5		20,500		HT 800 корпус 5 x D и пластина, Арт. № 4108 + 4112
M24		21,000		
M24 X2		22,000		
M24 X1,5		22,500		
	G 3/4	24,500		
	G1	30,750		

