



Гидропластовые патроны

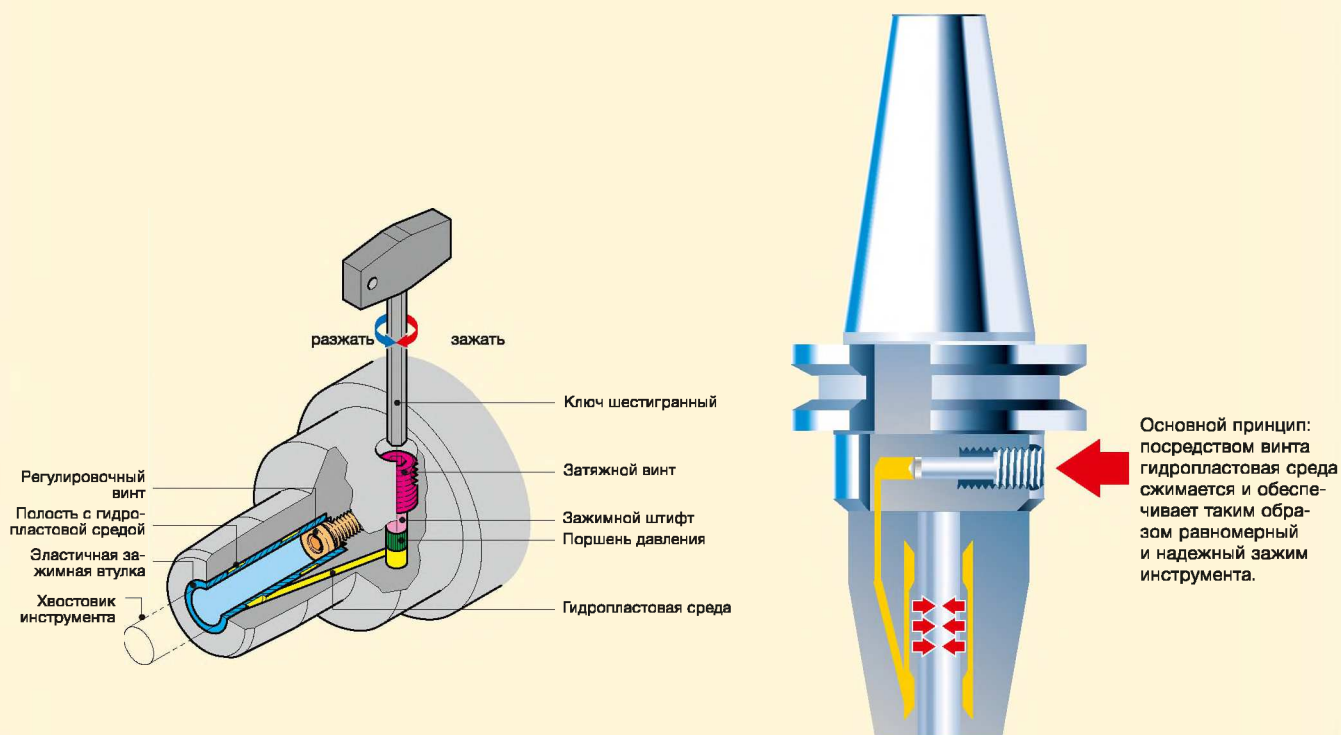
Принцип работы и преимущества

Современные процессы металлообработки предъявляют особые требования к зажимам для инструмента. Поэтому гидропароны обеспечивают хорошее удержание в сочетании с точным радиальным биением. Кроме того, они обеспечивают простую и быструю смену инструмента, чему решающим образом способствует специальный ключ-съёмник.

Путём вращения зажимного винта в камере создаётся достаточно высокое давление, которое вызывает эластичную деформацию эластичной зажимной втулки, в результате чего инструмент полностью зажимается и сохраняется точное радиальное биение. Это обеспечивает надёжную и силовую посадку. При использовании переходных втулок под различный диаметр инструмента можно любым образом расширить гамму применяемого инструмента. При отказе от них следует обязательно принимать во внимание минимальную глубину зажима!

Основные преимущества:

- точное крепление инструмента с максимальным биением до 3 мкм
- передача высоких крутящих моментов посредством оптимизированной конструкции гидропластовой втулки (высокое усилие зажима)
- возможно применение на высоких скоростях резания (отсутствие центробежных сил из-за крепежных элементов)
- минимальное биение обеспечивает низкую шероховатость обработанной поверхности и стабильность размера
- быстрая смена инструмента с помощью легко приводимого в действие крепежного винта
- оптимальная стойкость инструмента
- виброгасящий эффект благодаря гидропластовой среде
- с новой радиальной регулировкой длины
- благодаря изменению упора пригодна для MMS



GM 300